

# Schweißzertifikat

**WECE-CPR-1090-2.00148.GSIMA.2014.005**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

**Hersteller**

**KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG**

**Technische Spezifikation**

**EN 1090-2:2018**

**Ausführungsklasse**

**EXC3 nach EN 1090-2**

**Schweißprozess(e)**

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

111, 135 (automatisch), 135 (teilmechanisch)

**Werkstoffgruppe**

1.1, 1.2  
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

Dipl.-Ing. Joachim Göppert, EWE

geb. am: 29.08.1966

**Vertreter**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

siehe Rückseite

**Bestätigung**

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

**Gültigkeitsbeginn**

24.06.2014

**Gültigkeitsdauer**

05.11.2024

**Bemerkungen**

siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum**

Mannheim, 13.10.2021  
Ehrler



Dipl.-Ing. (FH) Ehrler  
Leiter der Prüfstelle

# Schweißzertifikat

**WECE-CPR-1090-2.00452.GSIMA.2017.003**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

**Hersteller**

**KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG**

**Schweißbetrieb**

**Industriestraße 14  
77855 Achern  
DEUTSCHLAND**

KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG Werk 3,  
Gundelswinderweg 1, 96528 Schalkau, DEUTSCHLAND

**Technische Spezifikation**

**EN 1090-2:2018**

**Ausführungsklasse**

**EXC3 nach EN 1090-2**

**Schweißprozess(e)**

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

111, 135 (teilmechanisch)

**Werkstoffgruppe**

1.1, 1.2  
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

Dipl.-Ing. Joachim Göppert, EWE

geb. am: 29.08.1966

**Vertreter**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

-

**Bestätigung**

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen  
Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

**Gültigkeitsbeginn**

05.12.2016

**Gültigkeitsdauer**

05.11.2024

**Bemerkungen**

siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum**

Mannheim, 13.10.2021  
Ehrler



Dipl.-Ing. (FH) Ehrler  
Leiter der Prüfstelle