



UNICOMPACT: Magasins en nid d'abeilles pour des gros volumes de stockage assurant une mise à disposition très rapide des produits longs, tôles, palettes et autres.

Le sciage. Le stockage. Et bien plus.

**KASTO**[®]

UNICOMPACT: Pour les charges de stockage importantes à très importantes.

Des applications dans de nombreuses branches.

Le magasin en nid d'abeilles *UNICOMPACT* ou *UNIGRIP* est conçu en tant que magasin de stockage unilatéral ou bilatéral à partir de 400 emplacements environ et accepte sur des supports auxiliaires (cassettes, civières, palettes etc.) des charges allant jusqu'à 8.000 kg par emplacement. Ce magasin peut être réalisé au choix en tant que construction en silo porteuse de bâtiment avec bardage pour toit et murs ou bien en tant qu'unité de stockage indépendante dans un bâtiment existant. En option, la possibilité de pouvoir combiner le stockage de produits longs, tôles et palettes rend ce système extrêmement flexible pour les applications les plus diverses.

La performance par passion.

Pour l'emmagasinement et la sortie matières un large éventail de stations est disponible permettant ainsi une adaptation aux flux matières spécifiques à chaque entreprise et de prévoir un nombre variable d'emplacements logiques pour un pré- et restockage intermédiaires de matières. Pour une préparation de commandes entièrement automatique, des stations équipées de manipulateurs (dispositif automatique de mise en paquet, séparation des tôles etc..) sont disponibles. Le principe «marchandise vers l'homme» est synonyme de rapidité et d'ergonomie dans le traitement des commandes en mode automatique.

Vue sur la construction en nid d'abeilles.





UNICOMPACT chez un fabricant de profilés en aluminium.



UNICOMPACT chez un fabricant de profilés en PVC.



UNIGRIP dans le négoce du bois.



Magasin en nid d'abeilles dans le négoce de tôles.



Centre logistique avec magasin en nid d'abeilles et cellule de sciage pour les produits longs, tôles et euro-palettes.



Magasin en nid d'abeilles avec machines à scier intégrées.

Multi-les possibilités d'utilisation dans le négoce et la production.

Résumé de tous les avantages:

- Très grande densité de stockage en utilisant efficacement l'espace pour la meilleure exploitation possible de la surface.
- Des temps rapides de changement cassettes obtenus par un fonctionnement entièrement automatique entraînent des temps extrêmement courts d'usinage avec un personnel réduit.
- Sécurité accrue et une meilleure mise à disposition grâce à un agencement clair des matières.
- Contrôle optimal du stock grâce à un inventaire permanent.
- Dans le négoce, le handling entièrement automatique permet des préparations de commandes rapides et à moindres coûts pour toutes sortes de commandes.
- De par la construction modulaire du magasin, adaptation rapide et économique du magasin lorsque les volumes de stockage évoluent.

Magasins en nid d'abeilles pour les produits longs dans le négoce des aciers.

La troisième dimension comme avantage de rentabilité.

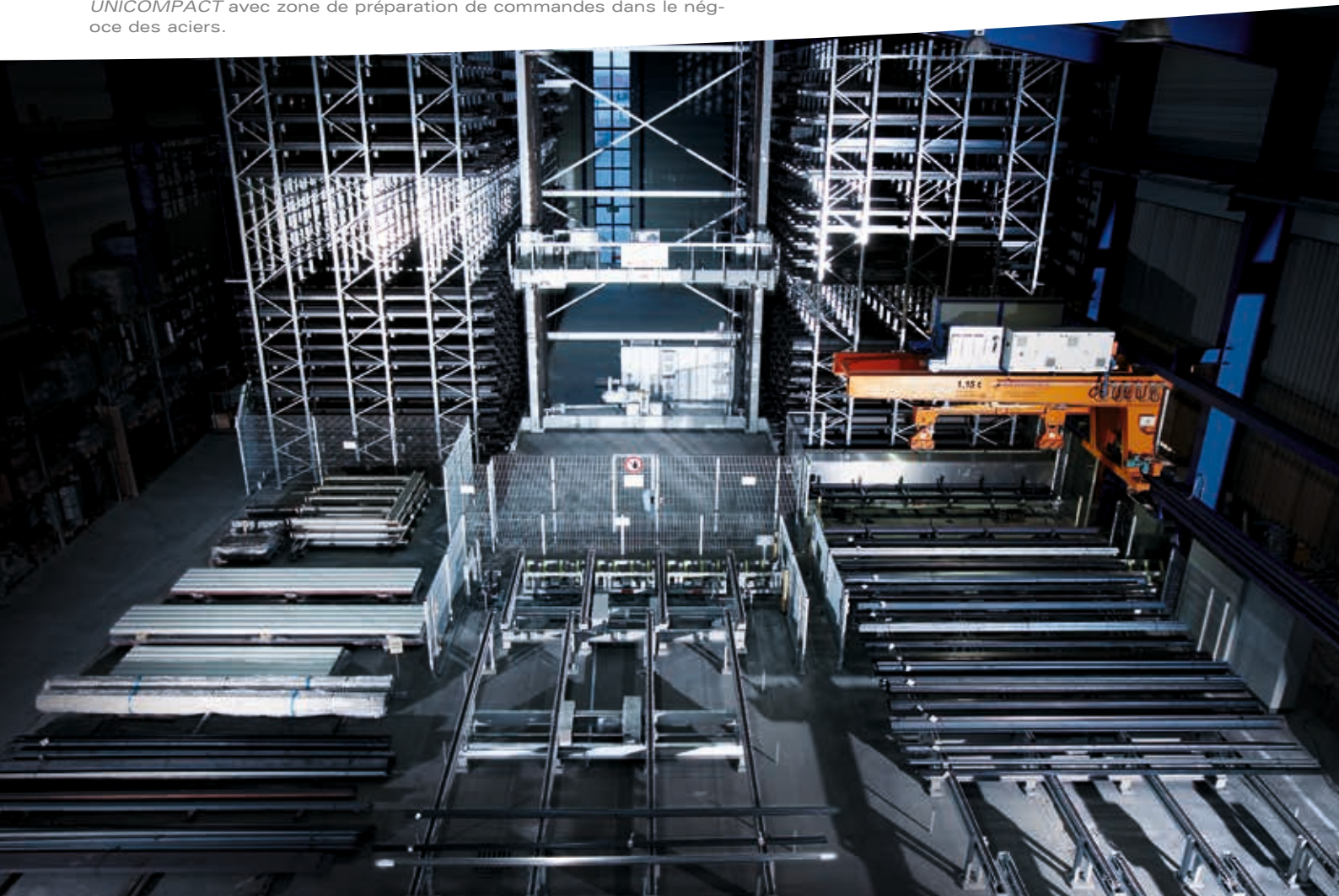
Avec le magasin en nid d'abeilles, KASTO offre une excellente exploitation de l'espace, également pour des halls déjà existants, par ex. des halls classiques du commerce des aciers.

Les petites courses du transstockeur font que la plus grande surface possible est utilisée à des fins de stockage.

Encombrement réduit, rapidité et moindres coûts.

Selon le principe de la «marchandise vers l'homme» les magasins en nid d'abeilles KASTO de type *UNICOMPACT* et *UNIGRIP* amènent rapidement les matières demandées aux stations. Un large choix de stations augmente l'efficacité dans les travaux individuels de sciage et de préparations de commandes, que ce soit dans les pleins, les profilés en acier, en aluminium, en PVC ou les métaux non-ferreux.

UNICOMPACT avec zone de préparation de commandes dans le négoce des aciers.





Dispositif manuel de mise en paquet avec convoyeur à paquets (revêtement PVC).



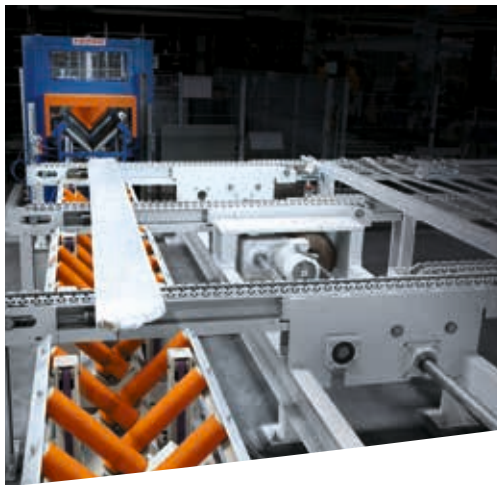
Système de préparations de commandes KASTO avec dispositif magnétique.



Cassette sur station de circulation avec capot de protection.



Convoyeur à paquets avec dispositif de préparations de commandes.



Des machines de conditionnement sur station de préparations de commandes avec table à rouleaux en V abaissable et relevable. Convoyeur d'accumulation et convoyeur de paquets (revêtement en PVC).



Dispositif de préparations de commandes avec traverse à pression à vide pour des produits longs non-magnétiques.

Vaste programme de périphériques pour un handling efficace des matières.

Des composants fiables, ayant fait leurs preuves pour chaque cas d'utilisation:

- Convoyeur à paquets avec ou sans revêtement PVC
- Berceaux à matières et dispositifs de mise en paquet
- Dispositifs de préparations de commandes avec traverse magnétique, à pression à vide ou crochet de pont.
- Tables à rouleaux horizontales ou en V pour le transport longitudinal entre les convoyeurs de paquets matières.
- Intégration de machines de mise en paquet ou de conditionnement.

Degrés d'extension dans la technologie en nid d'abeilles.

Simplement imbattable
et efficace.

Dans le cas de demandes particulières, les magasins en nid d'abeilles sont souvent planifiés d'une manière divergeant de la construction standard. Il s'agit entre autres de:

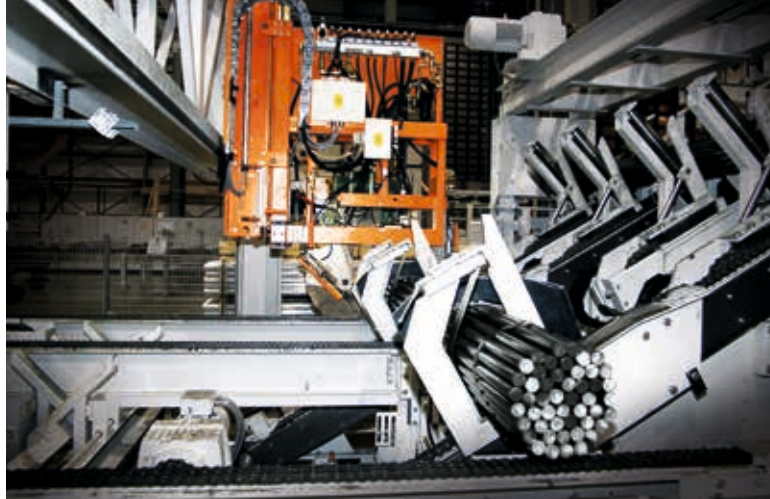
- Magasins avec plus de deux blocs de rayonnage.
- Magasins avec plus d'un transstockeur par travée.
- Magasins avec accès sur une station à partir de plusieurs transstockeurs.
- Stations de transfert pour l'échange de cassettes entre plusieurs blocs de rayonnage.
- Intégration de dispositifs nécessaires à la protection contre les incendies, comme par ex. un système d'arrosage «sprinkler» ou de détection de fumée.
- Sorties de station rallongées pour augmenter la capacité des zones tampon des cassettes ou pour transporter des matières dans d'autres halls.
- Stations avec dispositif tournant pour modifier le flux matières.
- Préparation de commandes entièrement automatique du prélèvement matières dans la cassette jusqu'au paquet prêt à l'expédition.

UNICOMPACT avec deux transstockeurs dans une travée.





Station sur plusieurs étages.



Station de préparations de commandes entièrement automatique avec dispositif de cerclage.



UNICOMPACT avec trois blocs de rayonnage et deux transstockeurs.



Station avec table à rouleaux intégrée.

Des solutions spéciales pour les travaux spécifiques au client.

«Rien n'est impossible».

Sur des centaines d'installations réalisées, l'expérience KASTO a maîtrisé des demandes pour des travaux très spéciaux. Voici quelques exemples:

- Préparation de commandes entièrement automatique et sans personnel dans les produits longs, à partir de la cassette avec mise en paquet automatique, étiquetage automatique et convoyeur à paquets pour les plus grandes exigences dans les rendements élevés de préparations de commandes.
- Emmagasiner et sortir matières entièrement automatiques pour profilés de produits longs en paquet à partir de la cassette.
- Intégration de dispositifs d'arrosage dans le stockage des matières inflammables.
- Cellule de sciage entièrement automatique avec séparation horizontale ou verticale des barres et approvisionnement en barres des installations de sciage intégrées.

Magasin en nid d'abeilles avec cellule de sciage intégrée KASTOsawcell.

Le sciage. Le stockage.
Et plus.

Le transstockeur faisant preuve d'une grande disponibilité transporte dans la KASTOsawcell aussi bien des cassettes standards pour la préparation de commandes de barres entières sur des stations commandées par du personnel que des cassettes automatiques avec compartimentage vertical ou bras inclinés.

Les matières en cassette pour produits longs déposées dans la KASTOsawcell, peuvent être prélevées tout automatiquement par un manipulateur de barre individuelle et être amenées sur des scies entièrement intégrées. Ensuite, la chute de barre peut être restockée dans la cassette.

Le haut degré d'automatisation permet de scier des tronçons sans personnel, de les marquer ou de les étiqueter, et à l'aide d'un robot et d'une gestion par bac, de les palettiser et de les trier.

Magasin en nid d'abeilles avec cellule de sciage.





Manipulateur de barres individuelles KASTO avec plusieurs stations de stockage.



Vue sur la construction métallique du magasin en nid d'abeilles avec cassettes en fonctionnement mixte (cassettes automatiques et standards)



Manipulateur de barres individuelles KASTO lors de la séparation des barres par le dessus dans une cassette.



Cellule de sciage intégrée KASTOsawcell sur l'UNICOMPACT avec raccordement direct de deux scies KASTOvariospeed dans le négoce des aciers.

Sciage rationnel et économique à partir de la technologie en nid d'abeilles dans les entreprises de production et dans le négoce.

KASTOsawcell:

- Stations de séparation et à changement rapide, emplacements de stockage tampon, et tables à rouleaux de redressement de conception variable.
- Manipulateur avec des vitesses de course rapides pour des charges utiles allant jusqu'à 4 t. (par ex. manipulateur de barres individuelles).
- Machines à scier entièrement intégrées de type KASTOvariospeed ou KASTOtec avec tri des pièces, handling par robot et gestion des pièces par bac.
- Séparation horizontale ou verticale des barres et alimentation en barres des scies intégrées.

Tout commence avec le bon compartiment de stockage.

Des solutions adaptées à l'application.

Dans la technique de stockage en nid d'abeilles, la matière circule et se trouve stockée dans des supports de chargement auxiliaires, à savoir des cassettes ou palettes de système.

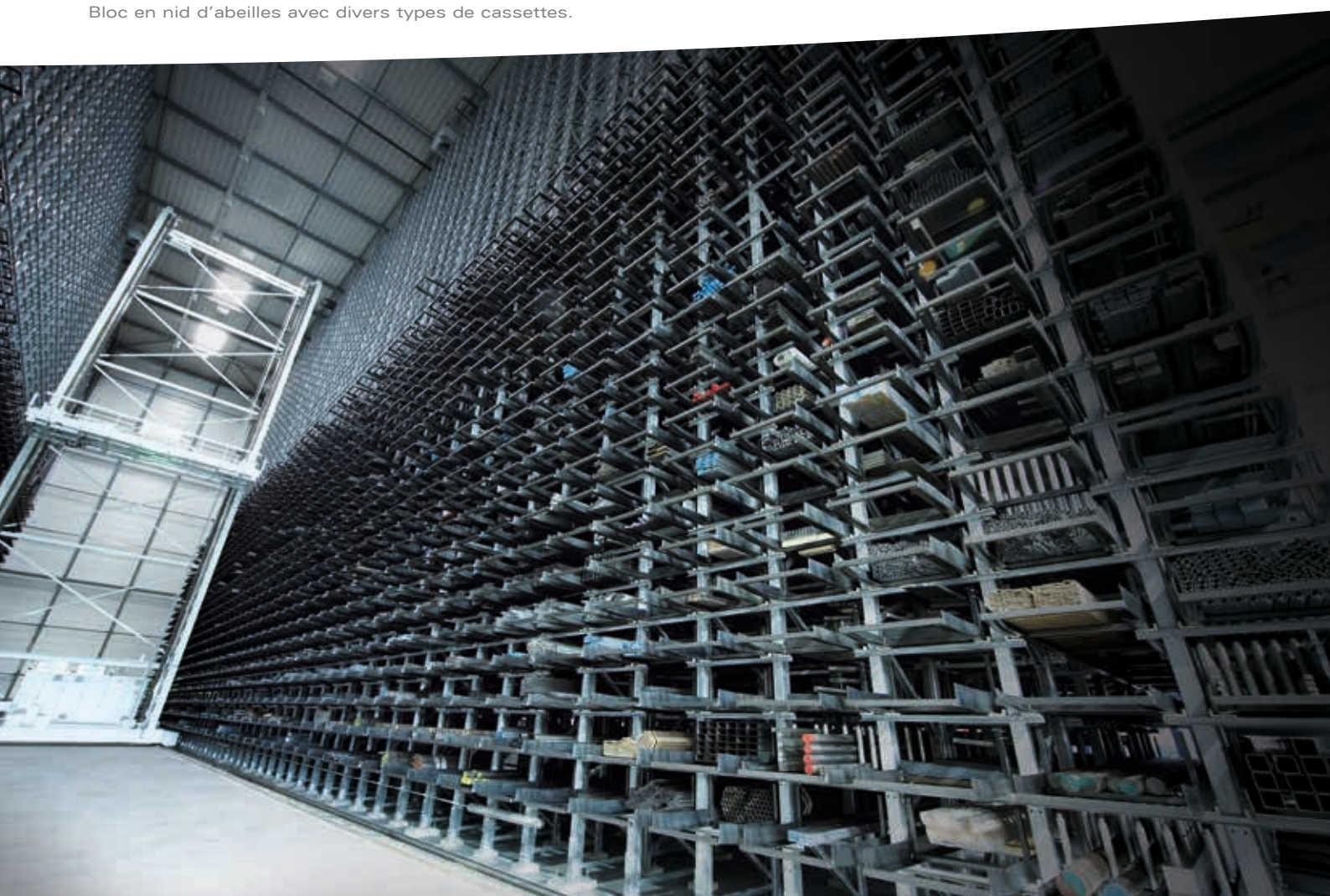
En général ces supports de chargement sont conçus en version non-porteuse dans les dimensions nécessaires, exclusivement d'après les exigences à l'intérieur du magasin de stockage.

Dans certains secteurs, des châssis de transport propres au client sont pourtant utilisés pour toute la logistique (interne et externe à l'entreprise).

Afin d'éviter un transbordement, ces châssis client sont emmagasinés dans le magasin en nid d'abeilles avec ou sans cassettes de système.

L'emmagasinage direct des châssis client nécessite toutefois certaines conditions dans la construction, par ex. la capacité à glisser et des dimensions précises.

Bloc en nid d'abeilles avec divers types de cassettes.





Cassette standard KASTO pour magasin en nid d'abeilles sur une station.



Construction métallique avec civières KASTO et dispositif d'arrosage intégré.



Civière KASTO avec châssis client.



Châssis client pour produits longs dans la construction métallique en nid d'abeilles.

Facteurs pour définir la conception du compartimentage.

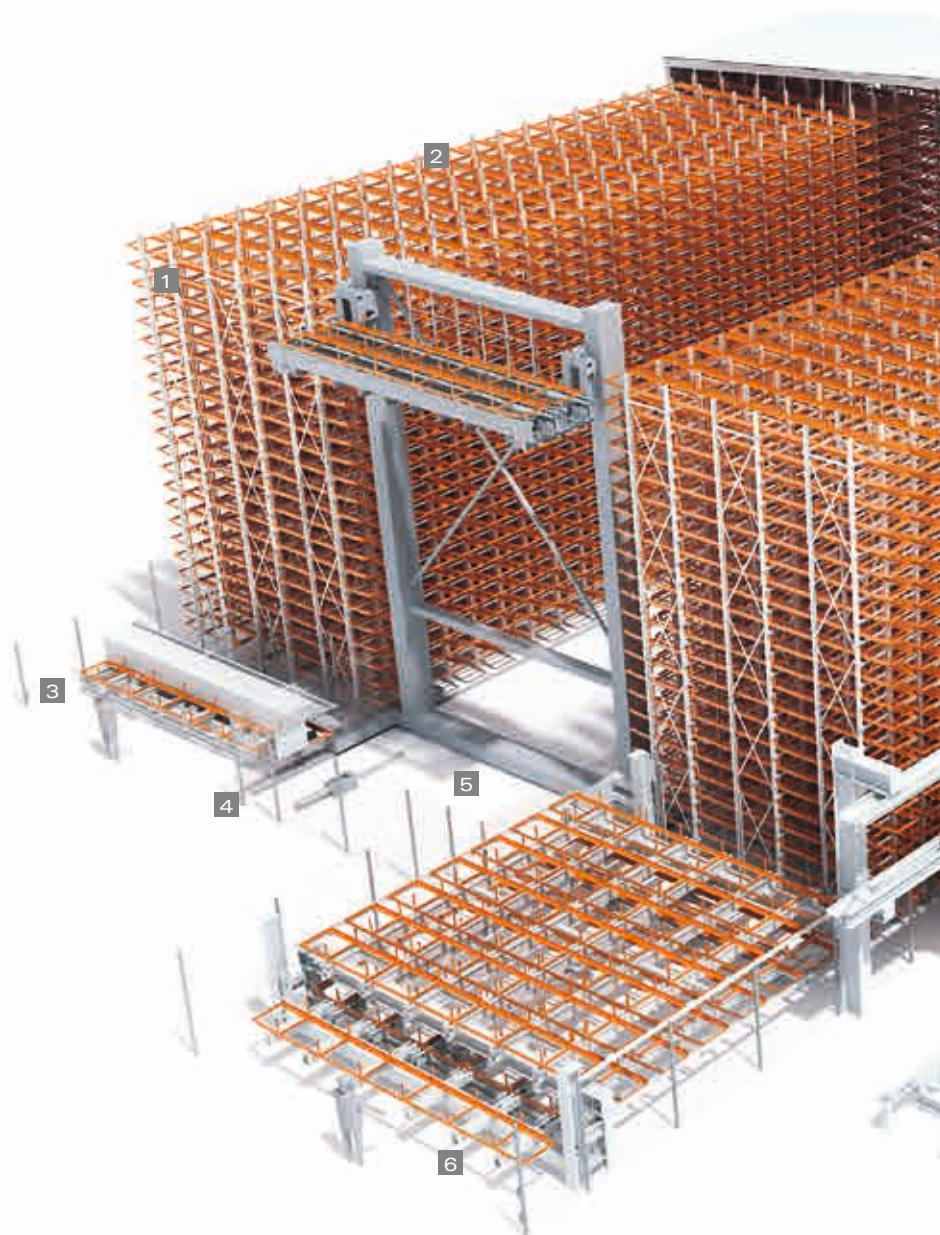
Fonction et construction sont décisives.

Outre la conception de la construction, la fonction joue également un rôle prépondérant au moment de déterminer les compartiments. Leur taille variera en fonction des dimensions de matières à stocker ainsi que des facteurs suivants:

- Compartiment avec ou sans support de chargement.
- Conception avec ou sans dispositif de protection intégré contre les incendies (par ex. dispositif d'arrosage, de détection fumée, formation de zones).
- Diversité des compartiments de différentes tailles.

Magasins de stockage en nid d'abeilles KASTO – Des solutions intelligentes de stations spécialement conçues pour tous les cas d'application.

- 1 Bloc de rayonnage
- 2 Cassettes
- 3 Station de circulation, côté frontal du magasin, avec deux emplacements logiques
- 4 Paire de rails avec tampon en bout
- 5 Transstockeur avec deux dispositifs tirants cassettes
- 6 Station de circulation verticale avec dix emplacements logiques
- 7 Convoyeur à paquets avec berceau de préparations de commandes
- 8 Station de circulation le long du magasin avec quatre emplacements logiques
- 9 Dispositif de préparation de commandes avec installation à aimant
- 10 Station de circulation le long du magasin avec six emplacements logiques
- 11 Station tampon avec six emplacements logiques
- 12 Station longitudinale simple, avec un emplacement logique
- 13 Bloc de rayonnage en bout
- 14 Ossature métallique porteuse du toit et des murs



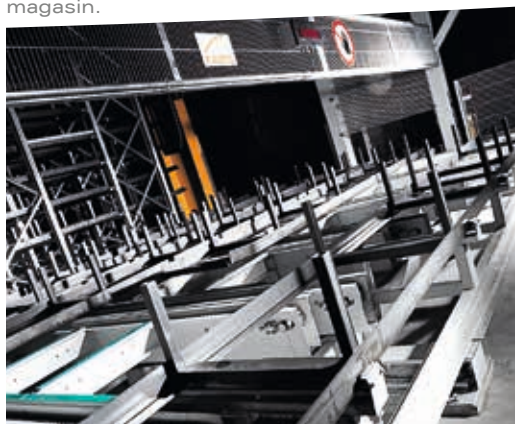
Machines à scier KASTO sur une station tampon.



Zone d'accès manuel sur le côté longitudinal du magasin.

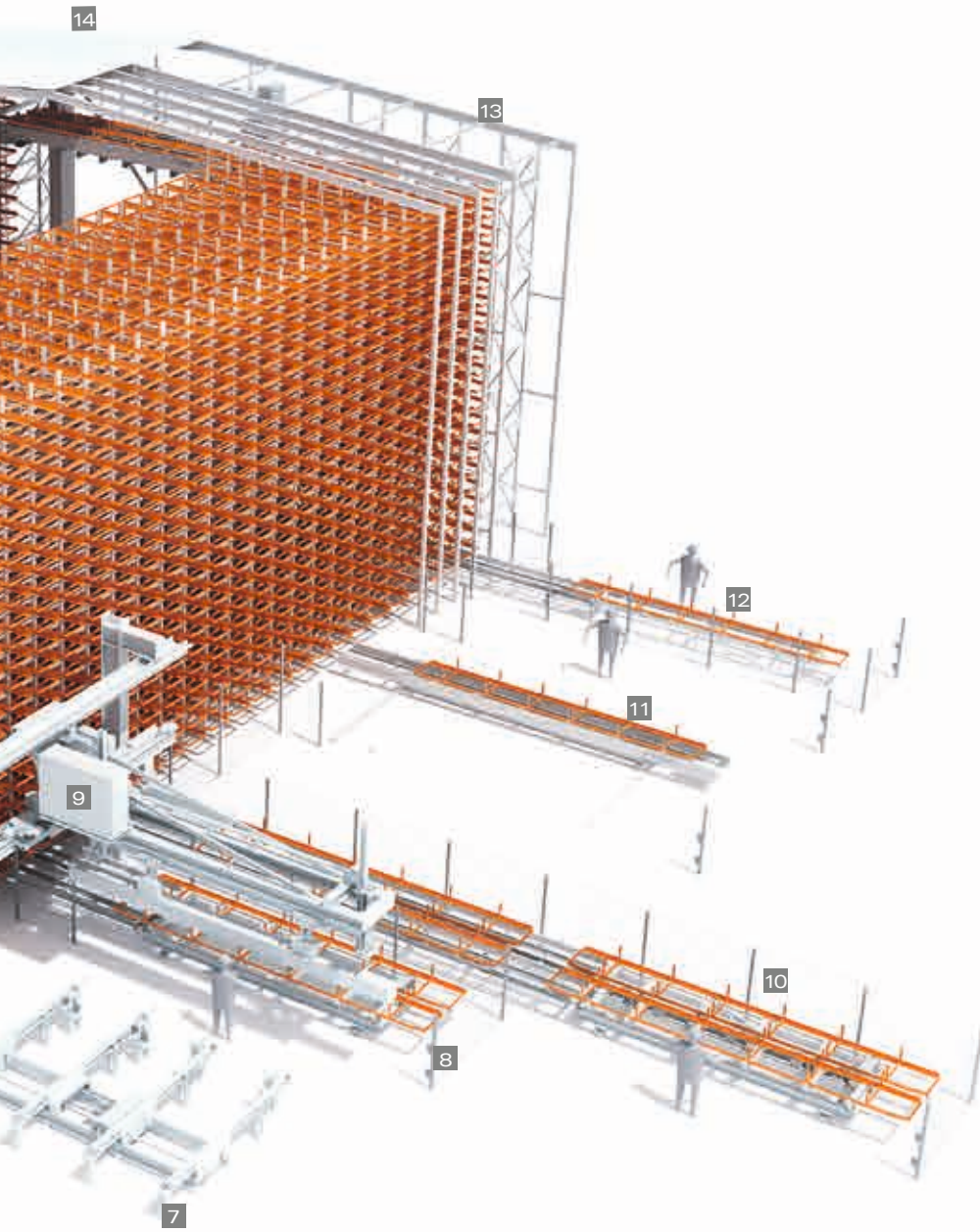


Station carrousel sur le côté frontal du magasin.



Station tampon sur le côté longitudinal du magasin avec 14 emplacements tampon.





Station de circulation sur le côté longitudinal du magasin avec capot protecteur pour le changement cassette pendant le prélèvement matières.



Station de levage pantographe côté longitudinal du magasin avec quatre emplacements logiques.



Station de circulation côté longitudinal du magasin avec dispositif de cerclage et convoyeur à paquets.



Station de circulation verticale côté frontal du magasin avec dix emplacements logiques.



Station de circulation côté frontal du magasin avec capot de protection pour le changement cassettes pendant le prélèvement matières.



Station d'emmagasinement avec dispositif de levage et butée d'arrêt pour le stockage simple de châssis pour produits longs propres au client au moyen d'un chariot à fourche.



Magasin en nid d'abeilles KASTO en version porteuse de hall.

Profitez des avantages.

Lors de la planification de grands magasins en nid d'abeilles d'une hauteur importante, l'intégration du système dans un hall existant se révèle être souvent non rentable.

Si des permis de construire pour des bâtiments de grande hauteur ne peuvent pas être obtenus, l'alternative serait une construction en fosse.

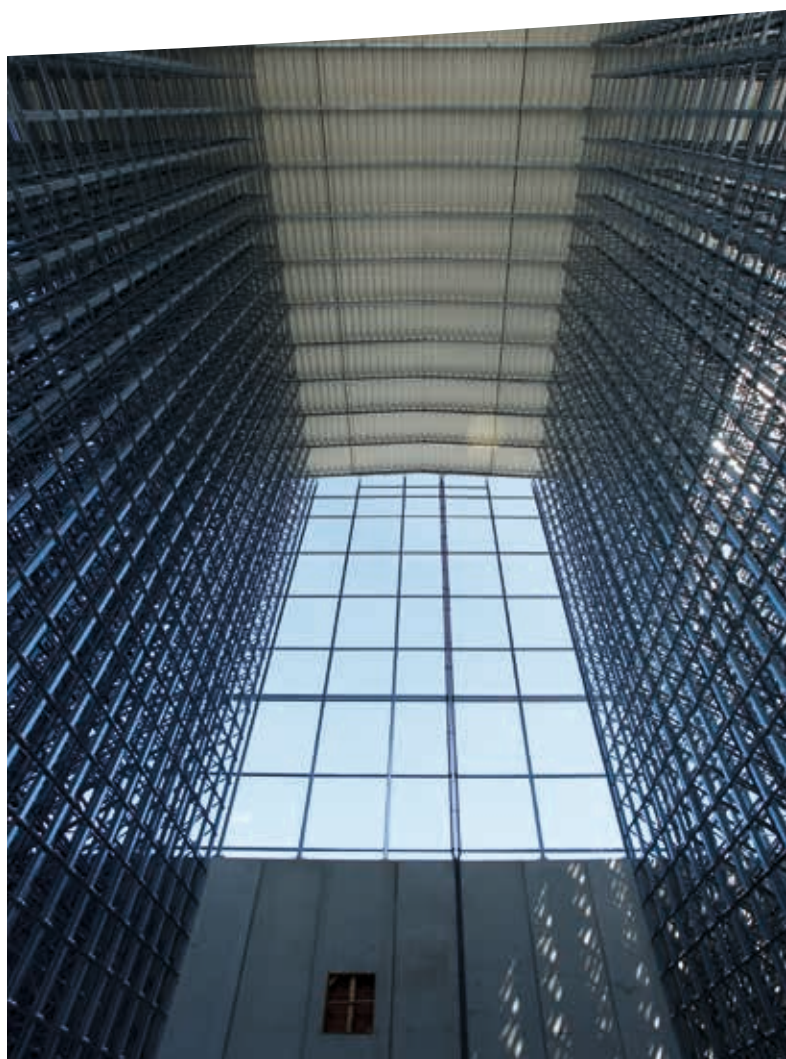
Prenez de la hauteur!

On réalise toutefois le plus souvent des systèmes de stockage en version porteuse de hall qui forment l'ossature pour le bardage du toit et des murs et qui satisfont aux conditions statiques pour l'action de charges extérieures.

Dans le cas où l'installation se trouve dans une zone sismique, le bloc de rayonnage et les fondations seront prévus en conséquence.

Le coulage des fondations doit être réalisé en fonction des descentes de charge et de la nature du sol.

UNICOMPACT en montage, en version porteuse de hall.

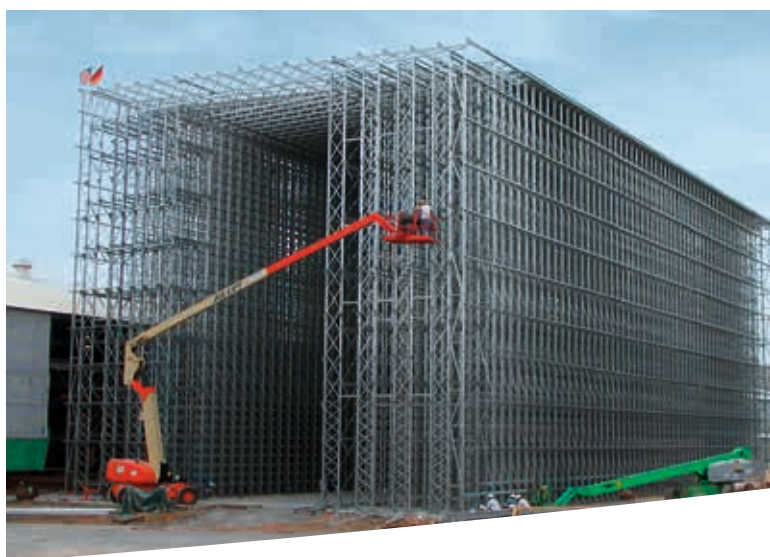




Bloc de rayonnage UNICOMPACT avec raccordement aux toit et murs.



Magasin en nid d'abeilles dans une fosse.



Finition d'une structure métallique de magasin avec jonction aux toit et murs.



Bloc de rayonnage avec raccordement au toit.

Profitez de la compétence KASTO pour votre planification.

Conseils et analyse.

KASTO fait une analyse approfondie de votre situation initiale et établit en commun avec vous la solution optimale adaptée et spécifique à votre branche. Afin de parvenir à cette solution, on retiendra les principes de planification suivants:

- Flux de matières et de production rentable, en jonction avec le flux d'informations nécessaire.
- Des conditions de travail conviviales sont la clé pour une performance efficace et durable.
- Une bonne planification de la surface et de l'espace en relation avec une détermination raisonnable des hauteurs de halls et de locaux est pour des raisons de coûts et de rendement absolument nécessaire.
- Une grande souplesse dans les constructions, installations et dispositifs, tels les transstockeurs, les stations et les périphériques est la condition pour des adaptations ultérieures occasionnées par des changements dans l'utilisation ou par des évolutions techniques et économiques.

Le magasin KASTO en nid d'abeilles en tant que «magasin DUO» pour les produits longs et les tôles.

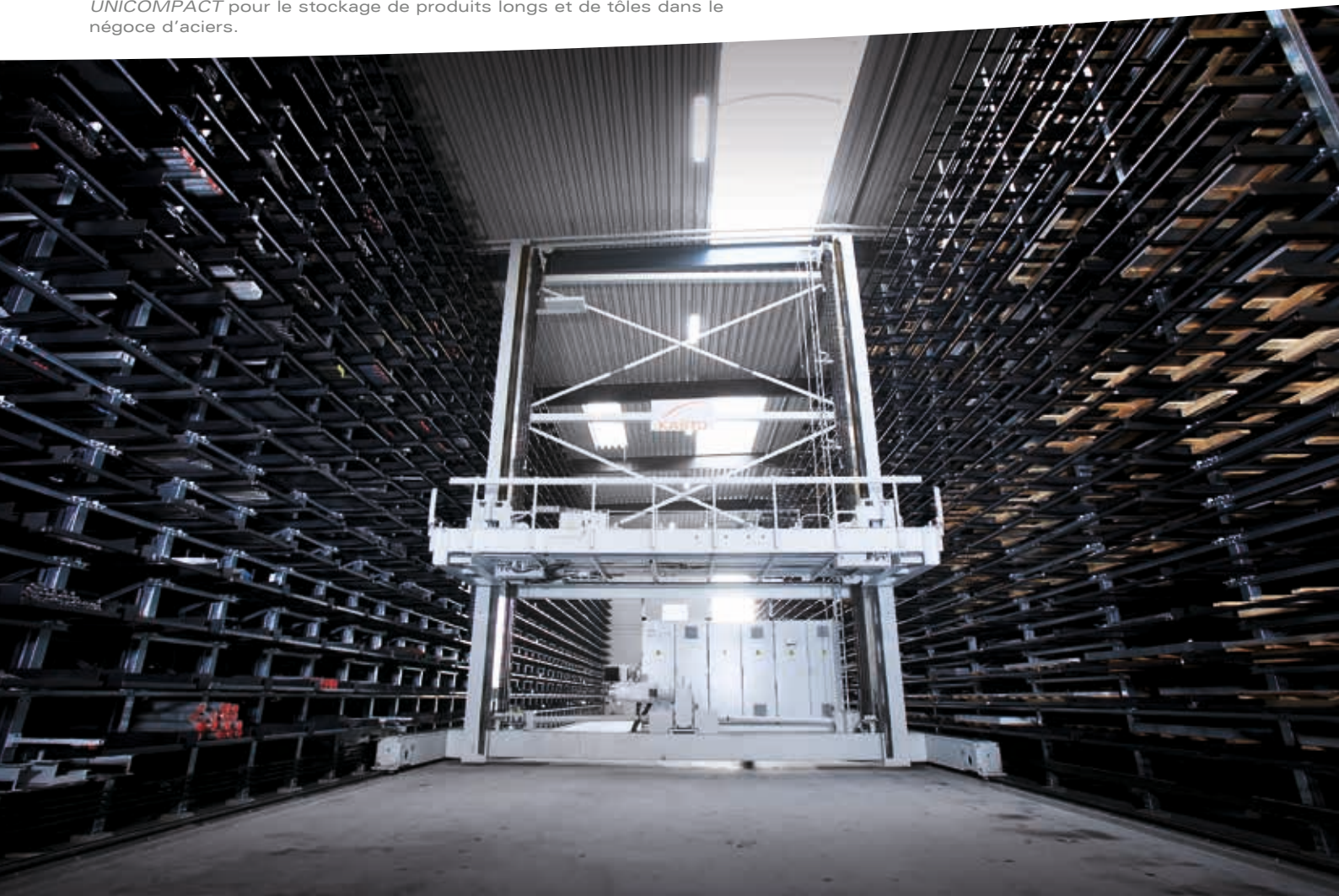
Des possibilités d'utilisation multiples et individuelles.

Les magasins en nid d'abeilles dans lesquels sont stockés des produits longs et des tôles et dont les cassettes sont transportées avec le même transstockeur, sont appelés «magasins DUO».

En principe les compartiments, les stations et le transstockeur peuvent être individualisés en fonction des diverses matières à stocker et sont de plus appropriés pour d'autres matières lourdes et volumineuses.

En raison des largeurs de compartiment très différentes, on utilisera comme stratégie de stockage en mode combiné, le principe des cassettes itinérantes déjà éprouvé pour transporter les produits longs et la technique d'emplacement fixe pour le transport des tôles, avec le logiciel de gestion et de commandes KASTO/ivr.

UNICOMPACT pour le stockage de produits longs et de tôles dans le négoce d'aciers.





Chargement d'une palette pour tôles double profondeur au moyen d'un dispositif de relevage.



Vue sur la travée d'un «magasin DUO» pour produits longs/tôles.



Magasin en nid d'abeilles pour produits longs/tôles avec installation de préparations de commandes pour tôles entièrement automatique.



Machines à retourner les tôles pour le dépaquetage semi-automatique des paquets de tôles.

Vaste gamme d'options pour un handling efficace des tôles.

Accroître l'efficacité.

Les degrés d'extension dans le stockage des tôles nous ont placés face à d'intéressants défis:

- Chargement des cassettes au moyen d'une technique de grutage spéciale.
- Blocs de rayonnage combinés pour le stockage de produits longs et de tôles.
- Machines à retourner les tôles pour le dépaquetage rationnel et sans dommage des paquets avant l'emmagasinage peu encombrant dans un magasin en nid d'abeilles.

Magasin KASTO en nid d'abeilles pour les tôles et les produits volumineux.

Stockage des tôles par emplacement fixe.

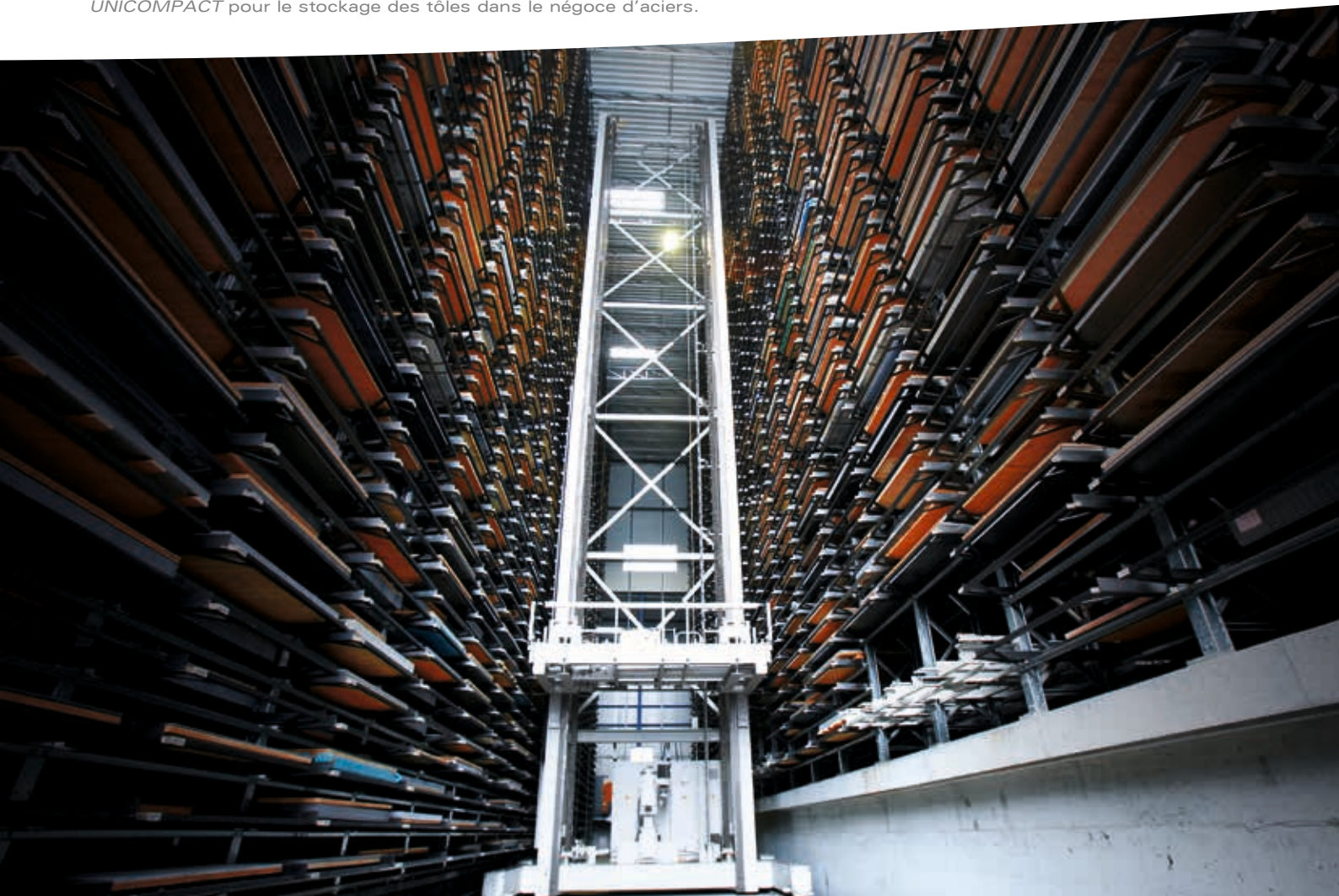
Les magasins en nid d'abeilles pour le stockage des tôles sont en principe construits de la même façon que les magasins pour produits longs.

Les cassettes pour tôles étant plus larges que celles pour produits longs, et le transstockeur ne pouvant donc être équipé que d'un dispositif tirant, on travaillera dans ce cas selon le principe du stockage par emplacement fixe.

Déroulement d'un jeu double avec un stockage par emplacement fixe:

- Le transstockeur tire la cassette déjà préparée d'une station.
- Le transstockeur va au compartiment initial de la cassette et la repousse dedans.
- Le transstockeur va au compartiment pour la prochaine préparation de commandes.
- Le transstockeur tire la cassette demandée.
- Le transstockeur va sur la station avec la cassette et la pousse sur la station.

UNICOMPACT pour le stockage des tôles dans le négoce d'aciers.





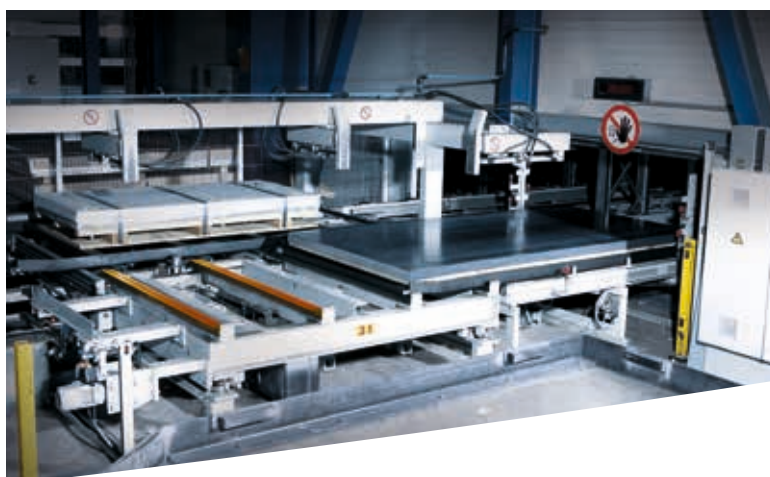
Station de circulation avec préparation de commandes des tôles entièrement automatique.



Manipulateur pour tôles en version toute automatique.



Dispositif de cerclage intégré tout automatique avec convoyeur.



Station de circulation avec aide à l'emmagasinage pour les paquets de tôles pour un chargement par chariot ou par pont.

Rationaliser par une préparation de commandes des tôles entièrement automatique.

Des manipulateurs tout automatiques.

On attache une importance toute particulière à la périphérie des nids d'abeilles dans les tôles en raison de leurs larges dimensions et de leur surface pouvant être facilement endommagée.

Selon les travaux, les stations de sortie matières dans les magasins pour tôles peuvent être complétées et construites pour un fonctionnement de séparation des tôles entièrement automatique. Pour cela, le dispositif de préparation de commandes commandé par ordinateur s'adapte automatiquement aux différentes tailles de plaques et nuances de tôles.

Equipements supplémentaires.

Outre l'utilisation de manipulateurs avec pression à vide, de telles installations sont complétées par des aimants à expansion pour les tôles huileuses, des dispositifs de soufflage pour les papiers fins placés entre les tôles, des déchiqueteurs de papiers, des mises à disposition de palettes et de cartons pour la séparation des divers types de tôles, des dispositifs de mise en paquet et des convoyeurs. Grâce à tous ces équipements, on obtient un processus de préparations de commandes entièrement automatique, flexible et piloté par ordinateur jusqu'à l'étape de l'expédition.

KASTO/vr: Logiciel de gestion et de commandes pour le flux des données et des matières.

Déroulement fiable des commandes avec un logiciel individualisé.

Le KASTO/vr trouve son application aussi bien comme logiciel standard flexible et éprouvé déjà de nombreuses fois que dans les solutions logistiques complexes. Les modules principaux de ce logiciel sont la gestion des emplacements, les données permanentes de la matière et la gestion des commandes. Des concepts modernes de matériel informatique et un logiciel développé sous Windows par KASTO même, assurent un fonctionnement simple, rationnel et fiable des installations. Pour optimiser les rendements, surtout sur les magasins de stockage complexes, on peut faire appel à des outils de simulation les plus modernes.

Solutions d'interface indépendantes des branches.

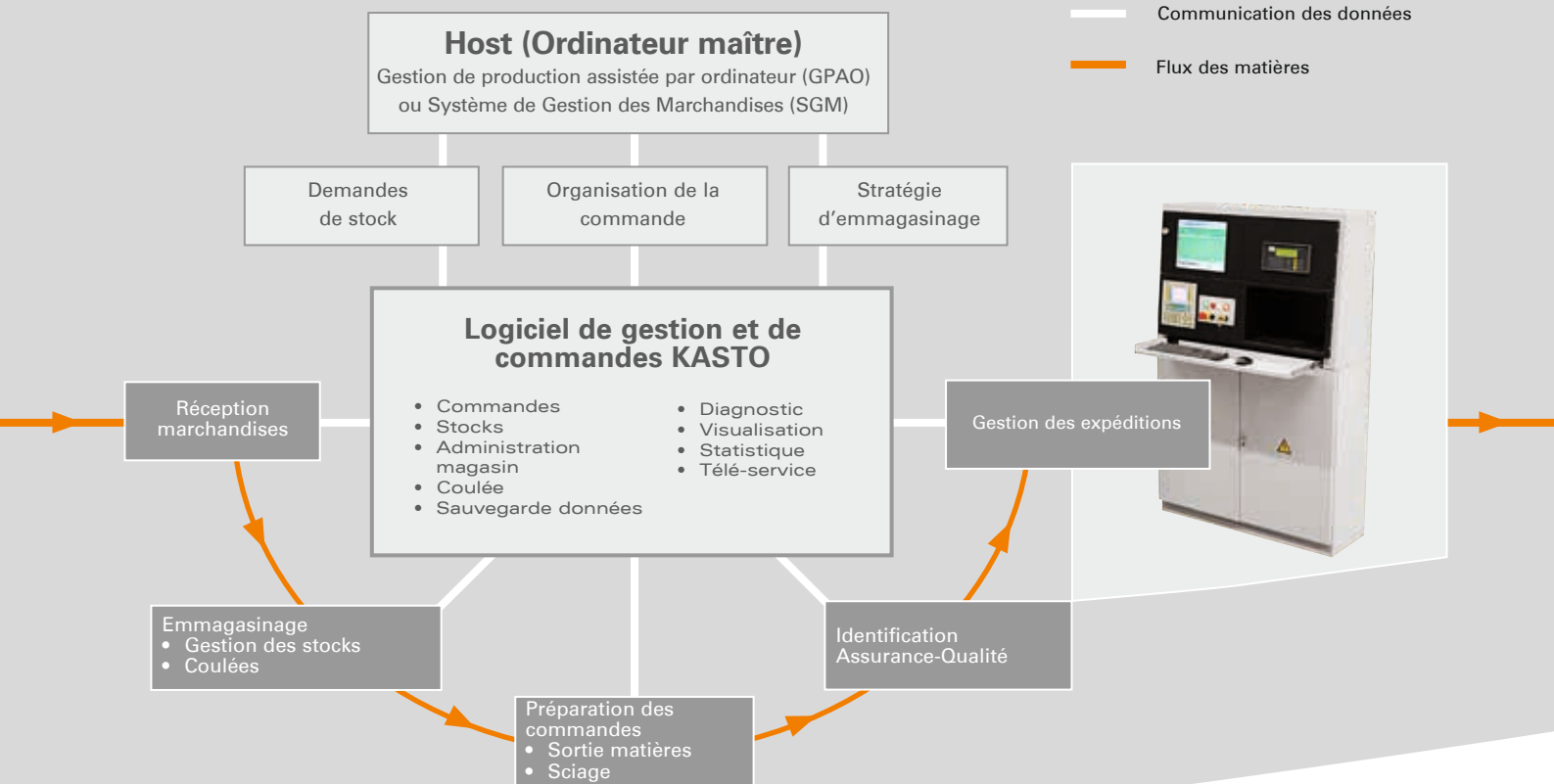
KASTO raccorde également votre magasin de stockage à la logistique de votre commande de gestion des marchandises voire de production. Un raccordement du module de gestion des stocks de SAP R/3 ou d'autres solutions sont devenus des standards. Les principaux avantages d'un couplage ordinateur sont les suivants: Disponibilité rapide et sans papiers des données dans le système, exécution rationnelle des commandes ainsi que des informations toujours actuelles et précises sur les commandes et le stock.

Avantages d'un logiciel «fait maison».

- Adaptable aux souhaits des clients.
- Logiciel standard très flexible lors du déroulement du projet.
- Rapport de partenariat avec le client du début jusqu'à la fin de la réalisation.
- Mise en place d'un cahier des charges de projet individualisé.



Logiciel de gestion et de commandes KASTO: Transparence parfaite dans tous les process du stockage.



Transparence pour une très grande disponibilité:
Echange des données avec d'autres systèmes client.

Sur la base de composants industriels déjà éprouvés, KASTO développe dans ses propres locaux un logiciel individualisé répondant aux besoins de ses clients. Le concept informatique KASTO comprend les modules suivants:

- Un matériel informatique très performant.
- Exécution automatique des commandes.
- Données permanentes de la matière, gestion des stocks, inventaire permanent.
- Système d'exploitation WINDOWS.
- Banque de données SQL.
- Intégration de systèmes de gestion marchandises et de production, entre autres pour SAP R/3, AMETRAS, WILKEN, NAVISION.
- Diagnostic à distance par internet et télé-service.
- Visualisation de l'état de l'installation.
- Intervalles entre les maintenances.
- Gestion par coulée.
- Logiciel d'interface pour machines d'usinage, par ex. technique de sciage et de laser, robot, manipulateur.
- Sauvegarde des données.
- Postes de commande radio, écran tactile.
- Technologie de process optimisée, entre autres stratégies de stockage et de production, optimisation des coupes.
- Affichage en grands chiffres.
- Intégration de dispositifs de pesage.
- Stockage externe voire virtuel, également systèmes d'auto-guidage pour les chariots.
- Très grande disponibilité de l'installation par des concepts stand-by.

Sur l'*UNICOMPACT* le principe des cassettes itinérantes KASTO apporte un énorme gain de temps.

Magasin en nid d'abeilles automatique selon le principe «marchandise vers l'homme».

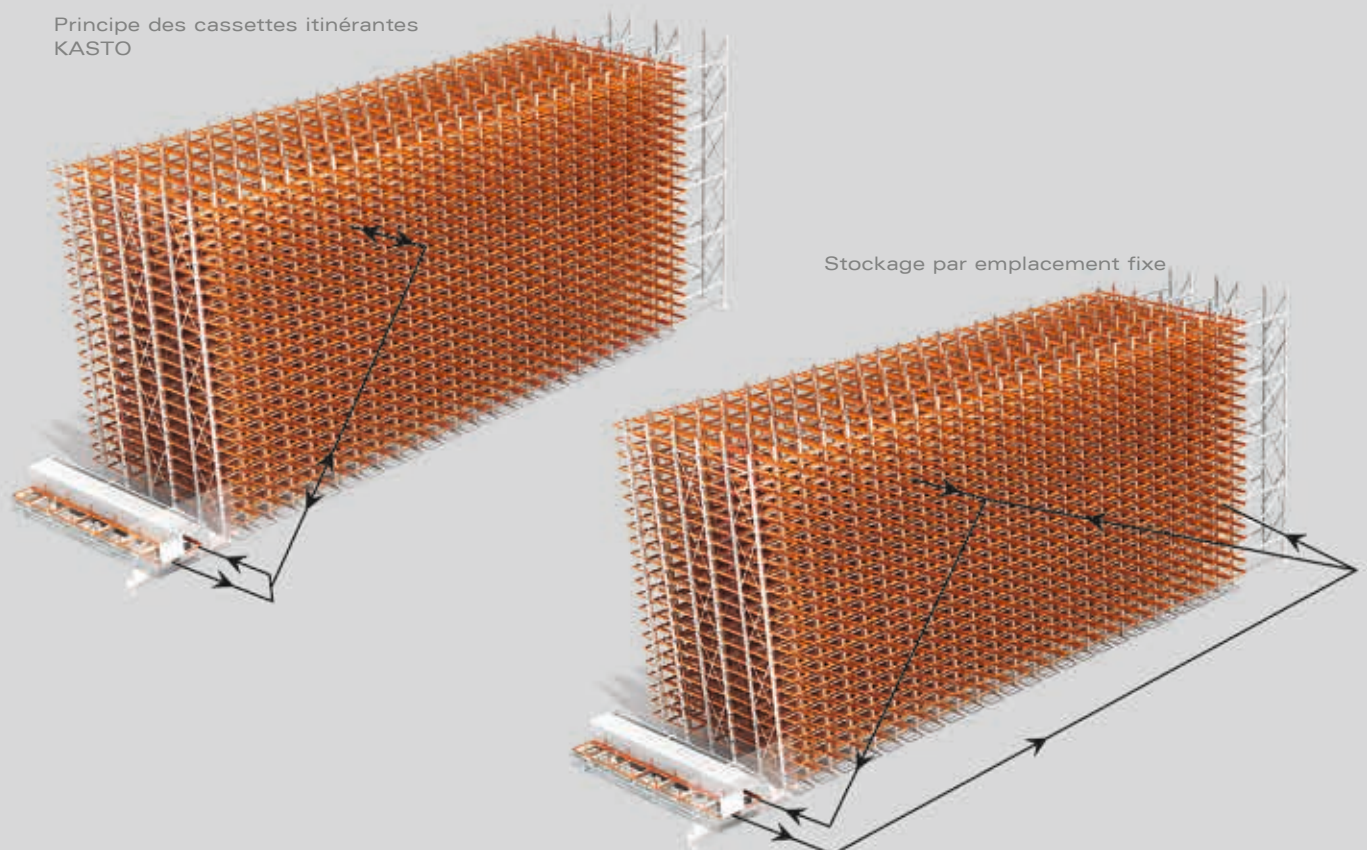
Les transstockeurs automatiques des magasins en nid d'abeilles sont équipés du calculateur de gestion des stocks KASTO. Le KASTO/*vr* commande tous les mouvements du transstockeur comme retirer les cassettes de leur compartiment, aller sur la station et restocker dans le bloc de rayonnage. Le transstockeur est équipé en général de deux dispositifs tirants pour pouvoir effectuer un double jeu dans le cas d'un stockage chaotique avec le «principe des cassettes itinérantes» KASTO.

Un double jeu avec le principe des cassettes itinérantes KASTO se déroule de la façon suivante:

- Le transstockeur échange simultanément sur une station des cassettes usinées ou qui doivent être usinées.
- Le transstockeur va au compartiment de la prochaine cassette à usiner et l'extrait.
- Le transstockeur se déplace d'une largeur de trame de compartiment et introduit la cassette usinée dans le compartiment qui vient juste de se vider.
- Le transstockeur va sur la station avec la cassette à usiner et échange simultanément la cassette déjà usinée et la nouvelle cassette à usiner.

Le principe des cassettes itinérantes KASTO est basé sur un stockage chaotique où chaque cassette peut être logée dans n'importe quel compartiment. Cette stratégie de stockage est mise en application d'une manière fiable par le KASTO/*vr*.

Jeu double central avec stockage par emplacement fixe comparé à un jeu double central avec stockage chaotique (principe des cassettes itinérantes KASTO).



Données techniques		UNICOMPACT Produits longs	UNICOMPACT Tôles	UNIGRIP Produits longs/ Tôles
Capacité maxi. par emplacement	t	0,5 - 8	0,5 - 8	0,5 - 3
Hauteur maxi. de magasin	m	jusqu'à 25	jusqu'à 25	jusqu'à 12
Longueur utile de stockage	m	3 - 15	3 - 15	3 - 8
Largeur utile de stockage	mm	520 - 2.360	1.000 - 2.360	520 - 1.500
Hauteur utile de stockage	mm	60 - 1.500	60 - 1.500	60 - 1.500
Vitesse de levage	m/min	24 - 70	24 - 70	24 - 70
Vitesse de course longitudinale	m/min	80 - 240	80 - 240	80 - 240
Vitesse de traction	m/min	60 - 80	40 - 80	60 - 80
TS Jeux doubles/heure	Jeux	40 - 65	30 - 65	30 - 65
Porteur de bâtiment		Option	Option	Option
Calculateur de gestion des stocks KASTO		Standard	Standard	Standard
Raccordement à l'ordinateur maître		Option	Option	Option
Installations de production entièrement intégrées		Oui	Oui	Oui

Dimensions spéciales sur demande

Le SAV un facteur décisif: KASTO assure une grande disponibilité.

Une logistique de magasin garantie.

La performance durable et la fiabilité connue des magasins en nid d'abeilles KASTO ne sont pas le fruit du hasard, mais le résultat d'un concept de service après-vente bien pensé.

Conseils, hotline.

Dans notre centrale SAV, une équipe de spécialistes se tient à la disposition de nos clients pour les conseiller techniquement dans le domaine des commandes et de la mécanique.

Diagnostic à distance.

Le télé-service KASTO permet au SAV de se connecter directement en ligne sur les installations. Cela permet de réduire les temps de réactivité et d'immobilisation des magasins, ce qui a pour effet d'accroître et de sécuriser la productivité, de réduire les coûts de service et de minimiser les temps de réparation par des interventions de techniciens très bien préparées en amont.

Le SAV sur place.

Nos techniciens qualifiés et tout spécialement formés apportent sur place une aide compétente. La structure décentralisée dans le monde entier permet un temps de réactivité court et minimise les coûts liés aux déplacements.

Approvisionnement en pièces détachées.

Nous organisons également des livraisons immédiates par service express. Si la commande de pièces nous parvient avant 16 h, nous sommes en mesure d'expédier le jour même. Disposant de plus de 35 000 pièces différentes en magasin, nous pouvons pratiquement livrer toutes les pièces immédiatement.

Contrat de maintenance.

Un contrat de maintenance KASTO assure un contrôle régulier des installations et donc, leur disponibilité. Garantie d'un diagnostic rapide en ligne et possibilité d'une intervention technicien dans un délai très court.

KASTO, le programme complet: Rentabilité dans le sciage et le stockage des métaux.

Compétence sur toute la ligne.

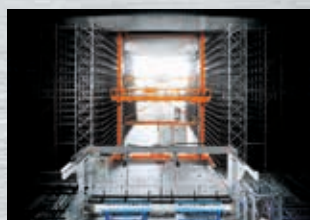
Depuis plus de 170 ans, KASTO, synonyme de qualité et d'innovation, propose le programme complet de scies à métaux et de systèmes de stockage. Grâce au développement continu des nouvelles technologies et une optimisation permanente des concepts machines, KASTO est aujourd'hui le leader sur le marché mondial en matière de sciage et de stockage des métaux.

Machines à scier KASTO.



Scies alternatives simples ou scies à ruban de production automatiques pour un travail rationnel dans les barres et les blocs de toutes les nuances. KASTO apporte la bonne solution à chaque besoin: Scies à ruban et à lame circulaire universelles pour une utilisation légère à moyenne en atelier, des scies alternatives avec le mouvement caractéristique «en arc en poussant» inventé par KASTO ainsi que des scies à ruban et circulaire de production pour des utilisations moyennes à très intensives.

Magasins de stockage KASTO.



Accès rapide, exploitation de l'espace en hauteur et vue d'ensemble du stock optimale. Ce sont les atouts des magasins de stockage KASTO: Centres de débit entièrement automatiques, magasins de stockage pour tôles et produits longs avec bras inclinés ou cassettes et pour préparations de commandes, systèmes combinés sciage-stockage et calculateur de gestion des stocks: KASTO fournit d'une seule main l'installation complète, y compris le logiciel.

Service Après Vente KASTO.



La grande palette des prestations du SAV commence avec la mise en route et la formation, et s'étend bien au-delà. Des concepts de maintenance, des contrats SAV, une disponibilité rapide des pièces détachées, les remises en état chez le client en font partie tout comme les conseils individualisés, l'aide rapide lors de l'entretien grâce au téléservice qualifié. Typique pour KASTO: le SAV est naturellement présent dans le monde entier.



KASTO
Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriestr. 14
77855 Achern/Allemagne
Tél. +49 7841 61-0
Fax +49 7841 61-355
Courriel kasto@kasto.com
Site www.kasto.com

Votre partenaire KASTO