



Vue d'ensemble des produits
La qualité made by KASTO.

Scies alternatives et scies à ruban

KASTO*hbs 2***

L'alliance parfaite de la robustesse et de l'efficacité

Caractéristiques techniques		KASTO <i>hbs 2</i>	
Capacité de coupe (l x H)			
90° (● / ■ / ■)	mm	250 / 280 x 180 / 230 x 230	
+ 45°	mm	180 / 170 x 200 / 155 x 235 / 170 x 170	
Dimensions (L x l x H*)		mm	1 435 x 564 x 949
Valeur totale raccordée/ Puissance du moteur de la scie		kW	2,0 / 0,8 (1,0)
Vitesse de coupe		m/min	16 / 32
Dimensions des lames		mm	450 x 40 x 2,0



KASTO*micut E 2.6 / U 2.6***

Scies à tête pendulaire pour usage manuel et semi-automatique.

Avec son ruban à entraînement en continu, la scie KASTO*micut* offre le réglage optimal pour chaque tâche de sciage. Le réglage en continu de l'angle de coupe biaise sans correction de longueur la rend en outre extrêmement polyvalente.

Caractéristiques techniques		KASTO <i>micut E 2.6 / U 2.6</i>	
Capacité de coupe (l x H)			
90° (○ / ● / □)	mm	260 / 160 / 310 x 260	
+ 45° (-45°) (○ / □)	mm	220 (240) / 200 x 200 (200 x 260)	
+ 60° (○ / □)	mm	140 / 140 x 140	
Dimensions (L x l x H*)		mm	760 x 1 620 x 1 690
Valeur totale raccordée/puissance du moteur de la scie		kW	2,0 / 1,5
Vitesse de coupe		m/min	20 - 110
Dimensions du ruban		mm	3 180 x 27 x 0,9



KASTO*micut A 2.6***

Scie à tête pendulaire entièrement automatique.

Avance de sciage entièrement hydraulique, réglage en continu de l'angle de coupe biaise sans correction de longueur et réglage en continu de la vitesse de coupe : la KASTO*micut A 2.6* affiche beaucoup de performance pour son prix.

Caractéristiques techniques		KASTO <i>micut A 2.6</i>	
Capacité de coupe (l x H)			
90° (○ / ● / □ / □ / ■)	mm	260 / 160 / 310 x 260 / 260 x 260 / 160 x 160	
+ 45° (-45°) (○ / □)	mm	220 (240) / 200 x 200 (200 x 260)	
Dimensions (L x l x H*)		mm	2 120 x 2 885 x 1 690
Valeur totale raccordée/puissance du mot. de la scie			2,5 / 1,5
Vitesse de coupe réglable en continu			20 - 110
Dimensions du ruban			3 180 x 27 x 0,9



*Tête de scie abaissée

** Ce produit n'est disponible que sur les marchés européens

KASTOpsb 4**

La scie alternative de production entièrement hydraulique.

Caractéristiques techniques	KASTOpsb 4	
Capacité de coupe (l x H)		
90° (● / ■ / ■)	mm	400 / 400 x 240 / 320 x 320
+ 45° (● / ■ / ■)	mm	250 / 250 x 250 / 250 x 320 / 250 x 250
Dimensions (L x l x H*)	mm	1 830 x 710 x 1 170
Valeur totale raccordée/puissance du mot. de la scie	kW	4,5 / 4,0
Vitesse de coupe	m/min	11/13/17/22/26/34
Dimensions de l'outil	mm	600 x 50 x 2,0



Illustration non contractuelle

KASTOmicut E 4.6

La scie à ruban universelle avec onglet unilatéral.

Elle offre un réglage en continu de l'angle de coupe biaise jusqu'à +60°. Le point de rotation de la tête de scie se trouve alors à l'intersection du ruban et de l'alignement matière, aucune correction de longueur n'est nécessaire en cas de modification de l'angle de coupe biaise. Le serrage de la matière s'effectue mécaniquement. La scie compacte de fabrication robuste dispose d'un système de rétraction automatique et est simple d'utilisation.

Caractéristiques techniques	KASTOmicut E 4.6	
Capacité de coupe (l x H)		
90° (○ / ● / □ / ■ / □)	mm	335 / 160 / 460 x 335 / 160 x 160 / 335 x 335
+ 45° (○ / □ / □)	mm	320 / 280 x 335 / 300 x 300
+ 60° (○ / □ / □)	mm	210 / 180 x 335 / 200 x 200
Dimensions sans évacuateur de copeaux (L x l x H*)	mm	760 / 1 620 / 1 690
Valeur totale raccordée/puissance du moteur de la scie	kW	2,0 / 1,5
Vitesse de coupe	m/min	20 - 110
Dimensions de l'outil	mm	3 830 x 27 x 0,9



KASTOmicut AE 4.6

La scie à ruban automatique entièrement hydraulique avec coupe biaise des deux côtés.

Caractéristiques techniques	KASTOmicut AE 4.6	
Capacité de coupe (l x H)		
90° (○ / ● / □ / ■ / □)	mm	335 / 160 / 460 x 335 / 160 x 160 / 335 x 335
+ 45° (○ / □ / □)	mm	320 / 280 x 335 / 300 x 300
+ 60° (○ / □ / □)	mm	210 / 180 x 335 / 200 x 200
Longueur de l'avance matière simple	mm	500
Dimensions sans évacuateur de copeaux (L x l x H*)	mm	2 763 x 2 502 x 1 714
Valeur totale raccordée/puissance du moteur de la scie	kW	2,5 / 1,5
Vitesse de coupe réglable en continu	m/min	20 - 110
Longueur de chute mini en mode individuel/automatique	mm	30 / 60
Dimensions du ruban	mm	3 180 x 27 x 0,9

L'angle de coupe biaise est réglé par une échelle de mesure angulaire bien lisible. Les coupes droites et biaises sont réalisables jusqu'à +45° vers la droite en mode automatique et jusqu'à +60° vers la droite en mode semi-automatique.



*Tête de sciage abaissée

KASTOwin A

Haute technologie en série : plus de puissance, plus de rentabilité.

Les scies à ruban entièrement automatiques de la gamme KASTOwin ont été conçues pour le débit en production et les coupes en séries dans les matériaux pleins, les tubes et les profilés. La simplicité d'utilisation et la manipulation astucieuse des matières réduisent les temps morts et créent ainsi les meilleures conditions pour obtenir une rentabilité maximale.



Caractéristiques techniques		KASTOwin A 3.6	KASTOwin A 4.6	KASTOwin A 5.6
Capacité de coupe (l x H)				
90° (● / ■)	mm	360 / 360 x 360	460 / 460 x 460	560 / 560 x 560
Longueur de l'avance matière simple	mm	500	500	500
Dimensions de la machine de base** (L x l x H)	mm	1.650 x 2.900 x 2.030	1 650 x 2 900 x 2 030	1 650 x 3 300 x 2 280
Valeur totale raccordée/puissance du moteur de la scie	kW	6 / 4	6 / 4	8 / 5,5
Vitesse de coupe réglable en continu	m/min	12 - 150	12 - 150	12 - 150
Longueur de chute mini en mode automatique	mm	35	35	35
Dimensions du ruban (Option)	mm	6.096 x 34 x 1,1 (6.096 x 41 x 1,3)	6 096 x 54 x 1,3 (6 096 x 41 x 1,3)	7 067 x 54 x 1,6 (7 067 x 54 x 1,3)

KASTOwin tube A 5.0

Efficacité de sciage des tubes

La scie KASTOwin tube a été spécialement conçue pour le sciage des tubes. Le processus de sciage de la table de support vers le haut s'effectue avec efficacité, précision tout en ménageant l'outil, car celui-ci ne doit pas traverser une éventuelle accumulation de copeaux.



Caractéristiques techniques		KASTOwin tube A 5.0
Capacité de coupe (l x H)		
90° (● / ■)	mm	520 / 560 x 520
Longueur de l'avance matière simple	mm	500
Dimensions de la machine de base** (L x l x H)	mm	1 705 x 3 339 x 2 277
Valeur totale raccordée/puissance du moteur de la scie	kW	8 / 5,5
Vitesse de coupe réglable en continu	mm	12 - 150
Longueur de chute mini en mode automatique	mm	50
Dimensions du ruban (Option)	mm	7 067 x 54 x 1,6 (7 067 x 54 x 1,3)

** sans évacuateur de copeaux

KASTOwin pro AC 5.6

Scie à ruban automatique à haut rendement pour les coupes en série.

La scie à ruban automatique à haut rendement est appropriée à la coupe en série des pleins, des tubes et des profilés. Ce modèle est basé sur la gamme à succès KASTOwin et est recalibré pour une utilisation avec des rubans de scie en carbure et bimétal grâce à un moteur d'entraînement plus puissant et une avance de haute précision. Les utilisateurs peuvent ainsi réduire considérablement leurs temps de coupe et augmenter la durée de vie des outils.



Caractéristiques techniques	KASTOwin pro AC 5.6	
Capacité de coupe (l x H)		
90° (● / ■)	mm	560 / 560 x 560
Longueur de l'avance matière simple	mm	500
Dimensions de la machine de base** (L x l x H)	mm	1 650 x 3 300 x 2 280
Valeur totale raccordée/puissance du moteur de la scie	kW	15,5 / 11
Vitesse de coupe réglable en continu	m/min	12 - 150
Longueur de chute mini en mode automatique	mm	35
Dimensions du ruban (option)	mm	7 067 x 54 x 1,6 (7 067 x 54 x 1,3)

KASTOwin A 10.6 et F 10.6 (avec table)

Scie à ruban automatique à haut rendement pour les grands formats.

La KASTOwin A 10.6 allie une construction mécanique robuste à une technique de commande innovante. La très grande rigidité de la tête de sciage offre, comparée aux structures en fonte classiques, un amortissement plus élevé des vibrations. La construction lourde du reste de la structure en acier assure une parfaite stabilité de marche du ruban de scie et une grande précision. Afin d'élargir le champ d'application et de simplifier la manipulation souvent pénible des pièces lourdes et de grand format, le modèle KASTOwin F 10.6 est disponible avec une table de support matière mobile.



Caractéristiques techniques		KASTOwin A 10.6	KASTOwin F 10.6
Capacité de coupe (l x H)			
90° (● / ■)	mm	1 060 / 1 060 x 1 060	1 000 / 1 060 x 1 000
Longueur de l'avance matière simple	mm	500	2 000
Dimensions de la machine de base ** (L x l x H)	mm	3 353 x 4 933 x 3 555	7 240 x 4 750 x 3 590
Dimensions de la table (L x l)	mm	-	2 600 x 1060
Valeur totale raccordée/puissance du moteur de la scie	kW	15 / 7,5	12 / 7,5
Vitesse de coupe réglable en continu	m/min	12 - 150	12 - 150
Longueur de chute mini en mode automatique	mm	35	100
Dimensions du ruban (option)	mm	10 422 x 80 x 1,6 (10 422 x 67 x 1,6)	10 422 x 80 x 1,6 (10 422 x 67 x 1,6)

KASTOwin amc

Additive Manufacturing Cutting.

La KASTOwin amc est une scie à ruban automatique à haut rendement pour les coupes unitaires de pièces de fabrication additive idéale pour des matières aussi bien faciles que difficiles à usiner. La scie est équipée pour une protection optimale de l'utilisateur. L'ouverture des portes de protection permet de charger et de décharger facilement la plaque de base. La plaque de base avec les pièces de fabrication additive peut être facilement vissée sur le dispositif de retournement à 180° à l'aide d'un appareil de manipulation ou d'une

grue ou, fixée à l'aide d'un système de serrage rapide en option. Une préparation pour le raccordement d'une installation d'aspiration offre les meilleures conditions pour un retournement et un sciage sans poussière des pièces de fabrication additive en mode automatique. De plus les pièces peuvent être sciées au-dessus de la tête de sciage du fait de leur faible poids ce qui génère moins de copeaux dans la goulotte.

Caractéristiques techniques		KASTOwin amc	
Capacité de coupe (l x H)			
90° (Option)	mm	400 x 400 (500 x 400)	
Dimensions de la machine de base (L x l x H)	mm	2 460 x 2 400 x 2 100	
Valeur totale raccordée/ Puissance du moteur de la scie	kW	6 / 4	
Vitesse de coupe réglable en continu	m / min	12 - 150	
Pression de service	bar	6	
Dimensions du ruban (Option)	mm	5 090 x 34 x 1,1 (5 090 x 27 x 0,9)	



KASTOssb A 2

Coupes en paquets à la perfection.

La scie à ruban verticale entièrement automatique convainc par ses performances dans un espace réduit. L'amortissement extrêmement élevé des vibrations, notamment grâce au cadre de la scie en fonte minérale de haute qualité, garantit des performances de coupe élevées et une excellente stabilité de fonctionnement. Les meilleures conditions sont ainsi réunies pour une faible usure du ruban et un niveau sonore réduit.

Caractéristiques techniques		KASTOssb A 2	
Capacité de coupe			● / ■
Sans dispositif de serrage en paquet	mm	260 / 260 x 260	
Avec dispositif de serrage en paquet	mm	200 x 260	
Dimensions de la machine de base (L x l x H)	mm	1 670 x 2 080 x 2 130	
Valeur totale raccordée/ Puissance du moteur de la scie	kW	9,5 / 5,5	
Vitesse de coupe réglable en continu	m/min	15 - 125	
Dimensions du ruban	mm	4 115 x 41 x 1,3	



KASTOtec AC 4 / 5

Scies à ruban puissantes pour une utilisation en production intense.

Les scies à ruban horizontales sont conçues pour le tronçonnage de grandes pièces et de matériaux difficiles à usiner. Un rendement de coupe élevé, une utilisation simple ainsi qu'une manipulation astucieuse

des matières réduisent les temps morts et constituent ainsi la base de l'excellente rentabilité de la gamme KASTOtec.

Caractéristiques techniques		KASTOtec AC 4	KASTOtec AC 5
Capacité de coupe (l x H)			
90° (● / ■)	mm	430 / 430 x 430	530 / 530 x 530
Longueur de l'avance matière simple	mm	600	600
Dimensions de la machine de base** (L x l x H)	mm	2 166 x 4 717 x 2 602	2 235 x 5 335 x 2 820
Valeur totale raccordée/puissance du moteur de la scie	kW	25 / 15	25 / 15
Vitesse de coupe réglable en continu	m/min	30 - 300	30 - 300
Longueur de chute mini en mode automatique	mm	35	35
Dimensions du ruban	mm	6 830 x 41 x 1,3	7 675 x 54 x 1,6



KASTOtec AC 8 / 8x10

Scie à ruban automatique à haut rendement pour grandes capacités de coupe.

Scies à ruban automatiques à haut rendement, de construction robuste, avec ruban à déplacement horizontal et parallèle, pour la coupe des pleins, de profilés et de tubes de toutes qualités, y compris des matières difficiles à usiner comme le titane, l'hastelloy, l'inconel, etc. L'utilisation optimale de rubans de scie

en carbure ou bi-métal a été systématiquement prise en compte lors du développement de ces machines. Des guidages linéaires modernes, précontraints en série, avec chacun deux chariots lubrifiés à la graisse, assurent une durée d'utilisation maximale.

Caractéristiques techniques		KASTOtec AC 8	KASTOtec AC 8x10
Capacité de coupe (l x H)			
90° (● / ■ / ■)	mm	830 / 830 x 830 / 830 x 830	270 - 830 / 830 x 830 / 830 x 1100
Longueur de l'avance matière simple	mm	750	750
Dimensions de la machine de base** (L x l x H)	mm	2 710 x 4 900 x 3 140	2 710 x 5 160 x 3 140
Valeur totale raccordée/ Puissance du moteur de la scie	kW	30 / 18,5	30 / 18,5
Vitesse de coupe réglable en continu	m/min	20 - 200	20 - 200
Longueur de chute mini en mode automatique	mm	50	50
Dimensions du ruban (Option)	mm	9 195 x 67 x 1,6 (9 195 x 80 x 1,6)	9 735 x 80 x 1,6



** sans évacuateur de copeaux

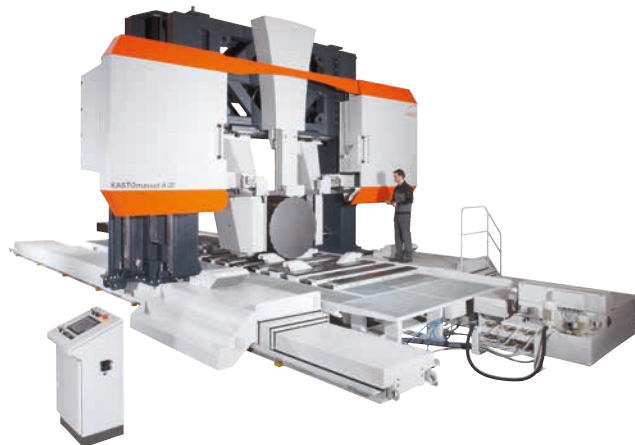
KASTOmaxcut A 20

Scie à ruban de grande capacité en forme de portique.

La solide scie à ruban en forme de portique pour une utilisation exigeante en production avec des solutions de tables flexibles pour les matières de grandes dimensions, brames, lingotières, arbres forgés, pièces de forge libre, vilebrequins de bateaux, arbres pour turbines, outils de grande taille de toutes qualités, y

compris les matières difficiles à usiner (par ex. le titane, l'hastelloy, l'inconel) : Grâce à sa construction extrêmement robuste, elle est conçue pour une utilisation moyenne à très intensive en production et adaptée à l'usage de rubans en bimétal et en carbure.

Caractéristiques techniques	KASTOmaxcut A 20	
Capacité de coupe 90° (l x H) (● / ■)	mm	2 060 / 2 060 x 2 060
Capacité de serrage	mm	500 - 2 060
Dimensions de la machine de base** (L x l x H)	mm	9 800 x 7 620 x 5 495
Valeur totale raccordée/ Puissance du moteur de la scie	kW	40 / 22
Vitesse de coupe réglable en continu	m/min	8 - 80
Dimensions du ruban (Option)		17 424 x 80 x 1,6 (17 424 x 100 x 1,6)



KASTOmaxcut AM 8x22

Scie à ruban de grande capacité pour l'aluminium.

KASTOmaxcut AM est la machine à scier idéale pour l'usinage économique et entièrement automatique de plaques d'aluminium d'une épaisseur de 6 à 200 mm minimum. Selon la version de la machine, il est pos-

sible d'usiner des blocs d'aluminium d'une dimension maximale de 2 200 x 850 mm et des longueurs de bloc allant jusqu'à 4 100 mm.

Caractéristiques techniques	KASTOmaxcut AM 8x22	
Capacité de coupe (H x l)		
90°	mm	850 x 2200
Capacité de serrage horizontale	mm	1 200 - 2 200
Dimensions de la machine de base (L x l x H)	mm	13 450 x 9 000 x 3 670
Dimensions de la table (L x l)	mm	4 100 x 2 400
Valeur totale raccordée/ Puissance du moteur de la scie	kW	107 / 75
Vitesse de coupe réglable en continu	m/min	400 - 4 000
Dimensions du ruban (option)	mm	17.018 x 80 x 1,1 (1,3 / 1,6)



** sans évacuateur de copeaux

KASTOvertical

Sciage rationnel de petits blocs, plaques et échantillons.

Le spécialiste des coupes longitudinales. Grâce à la table de support matière mobile, une manipulation rapide et sûre de la matière est garantie. La vitesse de coupe et l'avance de la scie sont réglables en continu, le bras guide ruban est réglable en hauteur par commande hydraulique.

Caractéristiques techniques		KASTOvertical	
Hauteur de coupe (avec BandControl) [H x P]	mm	600 (560)	
Longueur de coupe max. / profondeur de coupe	mm	1 260 / 680	
Dimensions de la machine de base** (L x l x H)	mm	3 110 x 1 950 x 3 050	
Valeur totale raccordée/puissance du moteur de la scie	kW	6,0 / 4,0	
Vitesse de coupe réglable en continu (KASTOvertical M)	m/min	12 - 120 (50 - 500)	
Dimensions du ruban (Option)	mm	5 450 x 41 x 1,3 5 450 x 54 x 1,3	



KASTOhba U / A

Scies à ruban de grande capacité avec une plage de dimensions élargies.

La construction composite en acier et en fonte minérale de la tête de sciage permet à la gamme de machines KASTOhba d'être extrêmement rigide. On obtient ainsi un excellent amortissement des vibrations, des vitesses de sciage élevées ainsi qu'une précision exemplaire. Les guidages précis, nécessitant peu d'entretien, garantissent ainsi la résistance, de longues durées d'utilisation et une fiabilité durable.



Caractéristiques techniques	KASTOhba U 10x12		KASTOhba U 13		KASTOhba U 13x17	
	KASTOhba A 10x12		KASTOhba A 13		KASTOhba A 13x17	
Capacité de coupe (l x H)						
90° (● / ■)	mm	1 060 / 1 060 x 1 060	1 320 / 1 320 x 1320		1 320 / 1 320 x 1 720	
Longueur de l'avance matière simple	mm	2 100	2 100		2 100	
Dimensions de la machine de base** (L x l x H)	mm	1 700 x 5 470 x 3.420 5 720 x 5 470 x 3.420	1 700 x 6 000 x 3 710 5 720 x 6 050 x 3 710		1 700 x 6 450 x 3.710 5 720 x 6 450 x 3.710	
Valeur totale raccordée/puissance du moteur de la scie	kW	20 / 11	20 / 11		20 / 11	
Vitesse de coupe réglable en continu	m/min	12 - 90	12 - 90		12 - 90	
Longueur de chute mini en mode automatique	mm	100	100		100	
Dimensions du ruban	mm	11 430 x 80 x 1,6	12 780 x 80 x 1,6		13 460 x 80 x 1,6	

** sans évacuateur de copeaux



Scies à refendre les blocs KASTObloc U / A et KASTObbs U / A

Couper efficacement les grandes dimensions.

Les scies à refendre les blocs KASTObloc et KASTObbs permettent, grâce au mode de coupe long, de confectionner des cubes ou des carrés de différentes dimensions de section transversale à partir de blocs ou de plaques de laminage. L'utilisation de rubans en

bimétal ou carbure permet de scier toutes les qualités de matières, y compris les matières difficiles à usiner comme le titane, l'hastelloy, l'inconel, avec des rendements de coupe élevés.

Caractéristiques techniques		KASTObloc U 5	KASTObbs U 3x20	KASTObbs U 4x16	KASTObbs U 5x10	KASTObbs U 6x16
		KASTObloc A 5	KASTObbs A 3x20	KASTObbs A 4x16		
Capacité de coupe hauteur x profondeur (H x P) (avec BandControl)	mm	580 (540) x 660 250 x 660	420 (360) x 2 060 420 (360) x 1 960	520 (460) x 1 660 520 (460) x 1 550	560 x 1060	720 (660) x 1 660
Longueur de coupe	mm	2 100 - 4 100 2 100 - 5 100	3 000 - 7 000 3 100 - 7 100	3 000 - 7 000 3 100 - 6 100	3 000 - 6000	3 000 - 7 000
Valeur totale raccordée	kW	6,0	7,5 9,0	7,5	7,5	7,5
Vitesse de coupe réglable en continu	m/min	17 - 110	12 - 120	14 - 75	12 - 120	14 - 75
Dimensions du ruban	mm	5 450 x 41 x 1,3 5 450 x 54 x 1,3	8 670 x 41 x 1,3 9 754 x 54 x 1,3	8 331 x 67 x 1,6 8 331 x 54 x 1,6	7 440 x 54 x 1,6 7 440 x 67 x 1,6	8 331 x 54 x 1,6 8 331 x 67 x 1,6

Caractéristiques techniques		KASTObbs U 8x10	KASTObbs U 8x20	KASTObbs U 10	KASTObbs U 12x15	KASTObbs U 20
	Capacité de coupe hauteur x profondeur (H x P) (avec BandControl)	mm	920 (860) x 1060	920 (860) x 2 060	1 120 (1 060) x 1 060	1 320 (1 260) x 1 560
Longueur de coupe (option)	mm	3 000 - 6000	6000	3 000 (4 000 / 5 000 / 6 000)	3 000 - 7000	3 100 / 4 100
Valeur totale raccordée	kW	7,5	7,5	7,5	5,5 / 8,0	11
Vitesse de coupe réglable en continu	m/min	14 - 75	14 - 75	14 - 75	14 - 75	8 - 80
Dimensions du ruban	mm	7 440 x 54 x 1,6 7 440 x 67 x 1,6	9 754 x 54 x 1,6 9 754 x 67 x 1,6	7 772 x 54 x 1,6 7 772 x 67 x 1,6	10 260 x 67 x 1,6 10 260 x 80 x 1,6	13 284 x 80 x 1,6



KASTOcross U / A

Efficacité et rentabilité lors de la coupe transversale de plaques.

La scie à ruban verticale KASTOcross pour le commerce de l'acier, la fabrication d'outils et de moules, offre des avantages par rapport aux scies à ruban horizontales de même plage de travail en termes de

rapidité d'usinage, de faibles coûts d'outillage et d'investissement. La bonne accessibilité aussi bien à la matière qu'au pupitre de commande accélère le processus d'approvisionnement.

Caractéristiques techniques		U 4x12	U 6x16	U 6x20	U 6x25
Capacité de coupe (H x l)					
90°	mm	410 x 1270	660 x 1660	660 x 2060	660 x 2560
Dimensions avec évacuateur de copeaux et plate-forme (L x l x H)	mm	6 274 x 2 892 x 2 794	8 840 x 2 400 x 3 885	8 840 x 2 400 x 3 885	10 245 x 4 340 x 3 910
Valeur totale raccordée/moteur de scie	kW	10 / 4	18 / 7,5	18 / 7,5	18 / 7,5
Vitesse de coupe réglable en continu	m/min	12 - 120	12 - 120	12 - 120	12 - 120
Dimension du ruban (Option)	mm	7 417 x 41 x 1,3	10 693 x 54 x 1,6 (10 693 x 67 x 1,6)	10 693 x 54 x 1,6 (10 693 x 67 x 1,6)	11 582 x 54 x 1,6 (11 582 x 67 x 1,6)

Caractéristiques techniques		A 4x12	A 6x16	A 6x20	A 6x25
Capacité de coupe (l x H)					
90°	mm	410 x 1270	660 x 1660	660 x 2060	660 x 2560
Longueur de l'avance matière simple (option)	mm	600 (1 500 / 3 000)	750	750	750
Dimensions avec évacuateur de copeaux et plate-forme (L x l x H)	mm	5 505 x 5 780 x 2 780	8 610 x 4 010 x 3 920	8 610 x 4 010 x 3 920	9 840 x 4 740 x 3 885
Valeur totale raccordée/moteur de scie	kW	10 / 4,0	18 / 7,5	18 / 7,5	18 / 7,5
Vitesse de coupe réglable en continu	m/min	12 - 120	12 - 120	12 - 120	12 - 120
Longueur de chute mini (autom.)	mm	25 (35)	25 (35)	25 (35)	25 (35)
Dimension du ruban (Option)	mm	7 417 x 41 x 1,3	10 693 x 54 x 1,6 10 693 x 67 x 1,6	10 693 x 54 x 1,6 10 693 x 67 x 1,6	11 582 x 54 x 1,6 11 582 x 67 x 1,6

KASTOflex U

Pour l'atelier : universelle, rapide et précise

La scie circulaire semi-automatique KASTOflex U répond à des exigences de rendement élevées pour les travaux en atelier et en entreprise, pour la coupe de profilés, de tubes et de pleins, aussi bien en coupe biseau à 90° que des deux côtés. Elle permet un serrage rapide de la pièce par bouton-poussoir avec étau vertical hydraulique à course longue et courte. La plage de pivotement de la table rotative est de 180°.



Caractéristiques techniques		KASTOflex U
Capacité de coupe (l x H)		
90° (● / ■ / ■)	mm	150 / 350 x 25 / 140 x 140
(+-) 45°	mm	145 / 280 x 30 / 120 x 120
(+-) 60°	mm	140 / 170 x 50 / 110 x 110
Dimensions sans évacuateur de copeaux (L x l x H)	mm	1 795 x 1 400 x 1 900
Valeur totale raccordée puissance du moteur de la scie	kW	6 / 8 1,4 / 2,2
Vitesse de coupe réglable en continu	m/min	10 - 60
Diamètre de la lame de scie	mm	350

KASTOflex A

Flexibilité et efficacité pour les coupes en série.

Scie circulaire automatique économique et universelle pour des exigences de rendement élevées pour les travaux en atelier et en entreprise, principalement pour le sciage de profilés et de tubes, automatiquement en coupe à 90° et manuellement en coupe biseau des deux côtés.



Caractéristiques techniques		KASTOflex A
Capacité de coupe (l x H)		
90° (● / ■ / ■)	mm	150 / 200 x 100 / 140 x 140
(+-) 45°	mm	145 / 160 x 80 / 120 x 120
(+-) 60°	mm	115 / 120 x 60 / 100 x 100
Longueur de l'avance matière simple (à 90° / à 40°)	mm	2 030 / 1 970
Dimensions sans évacuateur de copeaux (L x l x H)	mm	3 660 x 1 200 x 1 900
Valeur totale raccordée puissance du moteur de la scie	kW	6 / 8 1,4 / 2,2
Vitesse de coupe réglable en continu	m/min	10 - 60
Longueur de chute mini (à 90° / à 40°)	mm	35 / 95

KASTOflex F

Scie circulaire à onglets flexible entièrement automatique.

La scie circulaire à onglets pour la coupe de tubes et de profilés en petits ou grands nombres de tronçons, de différentes longueurs de tronçons et en onglet des deux côtés. Convient au rechargement automatique des barres et aux dispositifs de tri des tronçons.



Caractéristiques techniques	KASTOflex F	
Capacité de coupe (l x H)		
90° (● / ■ / ■)	mm	150 / 200 x 100 / 140 x 140
(+/-) 45°	mm	145 / 160 x 80 / 120 x 120
(+/-) 60°	mm	115 / 120 x 60 / 100 x 100
Longueur de l'avance matière simple (à 90° / à 40°)	mm	2 030 / 1 970
Dimensions sans évacuateur de copeaux (L x l x H)	mm	4 800 x 1 500 x 1 900
Valeur totale raccordée puissance du moteur de la scie	kW	6 / 8 1,4 / 2,2
Vitesse de coupe réglable en continu	m/min	10 – 60
Longueur de chute mini (à 90° / à 40°)	mm	35 / 95
Diamètre de la lame de scie	mm	350

KASTOwa C / M

Sciage en grandes séries, rapide et économique.

Scie circulaire automatique pour le sciage de sections précises en grandes séries en acier (C), laiton, cuivre et aluminium (M). La disposition unique de l'outil de coupe et le serrage de la pièce en quatre points garantissent une course de sciage très courte. L'avance rapide de la barre et la butée de mesure de coupe à amortissement hydraulique ainsi que la cadence rapide garantissent un rendement élevé de coupes précises et un taux d'utilisation maximal.



Caractéristiques techniques		KASTOwa C 7	KASTOwa M 9
Capacité de coupe (l x H)			
● / ■ / ■	mm	15 - 70 / 15 - 60 / 15 x 15 - 70 x 60	15 - 80 / 15 - 80 / 15 x 15 - 120 x 75
Matériau		Acier	Métaux non ferreux
Type de lame de scie		À pastilles carbure	en acier rapide HSS / à pastilles carbure
Encombrement machine de base sans évacuateur de copeaux	mm	1 000 x 1 600 x 2 050	1 000 x 1 600 x 2 050
Puissance du moteur de la scie	kW	5,5	15
Vitesse de coupe réglable en continu	m/min	40 - 160	200 - 1 200
Diamètre de la lame de scie	mm	250 / 285	250 / 275 / 315

KASTOspeed C 9 / M 9

Haut rendement en un temps record : Scies circulaires automatiques de la gamme KASTOspeed

Scie circulaire automatique carbure à CN pour le sciage à haut rendement de sections précises à angle droit en acier fortement alliés et résistants à la chaleur avec des résistances à la traction jusqu'à 1 400 N/mm². Alternativement, convient également pour le fonctionnement HSS (avec des lames de scie monobloc HSS) pour le sciage, par exemple, de tubes et de profilés en acier avec un système de lubrification à consommation réduite.



Caractéristiques techniques		KASTOspeed C 9	KASTOspeed M 9
Capacité de coupe (l x H)			
90° (● / ■ / ■)	mm	15 - 90 / 15 - 80 / 15 - 80	15 - 80 / 15 - 80 / 15 - 75
Dimensions avec évacuateur de copeaux (L x l x H)	mm	1 600 / 1 950 / 2 150	1 600 x 1 950 x 2 150
Valeur totale raccordée/puissance du moteur de la scie	kW	12	25
Puissance du moteur de la scie	kW	7,5	18,5 / 15,0
Vitesse de coupe réglable en continu	m/min	16 - 178 / 18 - 203 / 20 - 225	680 - 3 100 / 750 - 3 400 / 850 - 3 900
Diamètre de la lame de scie	mm	250 / 285 / 315	250 / 275 / 315

KASTOspeed C 15 / M 15

Sciage en grandes séries pour des sections allant jusqu'à 150 mm

Les scies circulaires automatiques de la gamme KASTOspeed 15 répondent aux exigences les plus élevées en matière de performance et de rentabilité pour le sciage de l'acier avec des résistances à la traction de jusqu'à env. 1 400 N/mm², et même des aciers fortement alliés avec des lames non-réaffûtables en



carbure et des lames de scie monobloc HSS. La version M 15 est utilisée pour le sciage de métaux non ferreux, avec des lames monobloc en acier HSS et/ou à lame à pastilles carbure.

Caractéristiques techniques		KASTOspeed C 15	KASTOspeed M 15
Capacité de coupe (l x H)			
90° (● / ■ / ■)	mm	20 - 153 / 20 - 135 / 20 - 135	20 - 153 / 20 - 135 / 20 - 135
Dimensions avec évacuateur de copeaux (L x l x H)	mm	1 700 / 2 500 / 2 050	1 700 / 2 500 / 2 050
Valeur totale raccordée	kW	25	40
Puissance du moteur de la scie	kW	18,5	30
Vitesse de coupe réglable en continu	m/min	20 - 145 / 24 - 165 / 26 - 180	830 - 3 500 / 900 - 3 600 / 1 025 - 4 100
Diamètre de la lame de scie	mm	HM 360 / HM 425 / HM 460	HM 360 / HM 425 / HM 460

KASTOvariospeed C 15 / C 18

Scie circulaire de production entièrement automatique pour des exigences de rendement élevées.

Scie circulaire de production automatique à commande CNC, de construction solide, conçue pour le sciage des pleins, des profilés et des tubes de toutes les qualités, y compris les matières difficiles à usiner en mode HSS et en carbure.



Caractéristiques techniques		KASTOvariospeed C 15 / C 18
Capacité de coupe (l x H)		
90° (● / ■)	mm	10 - 105/140/152, 20 - 180 / 10x10 - 130/140/155x90 / 20 x 20 - 180 x 140
Avance matière en une course	mm	Ø < 152 mm : 7 - 2 000 / Ø > 152 mm : 10 - 2 000
Encombrement machine de base avec évacuateur de copeaux, sans barrière de sécurité	mm	3 500 x 2 990 x 2 370
Valeur totale raccordée/puissance du moteur de la scie	kW	28 / 18,5
Vitesse de coupe réglable en continu	m/min	14 - 140 / 16 - 165 / 18 - 180 / 20 - 200
Dimensions de l'outil (option)	mm	HM 360 / HM 425 / HM 460 (HSS 370 / HSS 425 / HSS 450)

KASTOgripspeed C 10

Scie circulaire automatique à haut rendement avec technologie d'amenage par pinces.

Scie circulaire automatique pour le sciage rapide de sections précises en grandes séries en acier avec des résistances à la traction jusqu'à 1 400 N/mm², et même fortement allié avec des lames non-réaffûtables en carbure et une largeur de coupe de 2,5 mm.



Caractéristiques techniques		KASTOgripspeed C 10
Capacité de coupe (l x H)		
90° (● / ■ / ■)	mm	15-102 / 15x15-102x80 / 15-80
Longueur de l'avance matière simple	mm	500
Hauteur du plan de travail	mm	1 100
Encombrement machine de base avec évacuateur de copeaux	mm	1 560 x 3 026 x 2 237
Valeur totale raccordée/puissance du moteur de la scie	kW	19 / 11
Vitesse de coupe réglable en continu	m/min	17 - 175
Dimensions de l'outil (Ø)	mm	360



Systèmes de stockage pour produits longs / tôles et centres de sciage

Efficacité des flux de matériaux dans l'industrie et le commerce

Comment augmenter aujourd'hui la rentabilité des opérations d'entrée et de sortie du magasin ? Avec les produits de KASTO! Ils permettent des potentiels de rationalisation considérables pour toutes les branches !

Car des temps d'accès réduits signifient aussi des délais de livraison plus courts et une plus grande disponibilité de livraison, et ce avec moins de personnel. Un accès rapide, une grande exploitation de l'espace et une bonne vue d'ensemble du stock caractérisent tous les produits KASTO.

Qu'il s'agisse d'un système de châssis empilables, d'un centre de sciage, d'un magasin de préparation des commandes ou de production, d'un magasin avec transstockeur mobile ou d'une construction en nid d'abeilles : les clients KASTO connaissent leurs stocks exacts et profitent d'une immobilisation de capital réduite grâce à des stocks minimisés. KASTO

propose l'installation complète à partir d'une seule source et assure également la maintenance optimale de l'installation.

Les systèmes de stockage KASTO valorisent la 3ème dimension, c'est-à-dire que la hauteur du hall est entièrement utilisée. Souvent, cela libère une surface précieuse qui peut alors être utilisée pour la production.

La tendance requiert des lots de plus en plus petits et une livraison juste à temps ce qui signifie plus de travail pour des commandes individuelles de plus en plus petites. Seuls des systèmes de stockage et de préparation des commandes efficaces peuvent rendre cette évolution économiquement viable. De plus, un stockage automatique protège le matériau lors de la manutention et réduit le risque d'accident inhérent au travail avec des chariots élévateurs ou des ponts roulants.



Meilleure utilisation de l'espace de stockage

Plus un système de stockage correspond exactement aux besoins, plus il est économique. C'est pourquoi KASTO propose une large gamme de systèmes de stockage les plus divers qui peuvent être adaptés aux besoins individuels et aux particularités locales.

système de planification de la production d'une entreprise. De nombreux systèmes de stockage peuvent également être conçus pour s'intégrer dans un hall, la construction métallique étant alors recouverte d'éléments de toiture et de parois.

La gamme s'étend du système simple de châssis empilables au magasin entièrement automatique relié au

Aperçu	UNIBLOC	KASTO ecostore	UNITOWER	UNITOP	UNIGRIP	UNILINE	UNICOM- PACT	KASTO center
	Système de châssis empilables	Tour de stockage	Tour de stockage	Magasin avec transstockeur mobile sur superstruct	Magasin en nid d'abeilles	Magasin longitudinal	Magasin en nid d'abeilles	Magasin en nid d'abeilles
Capacité de charge / emplacement	6 / 9 t	1,2 t / 3,0 t	1 - 5 t	0,7 - 5 t	1 - 3 t	1 - 5 t	1 - 8 t	0,5 - 5 t
Rentabilité taille de magasin	à partir de 10 places	LG 5 - 72 places BL 5 - 52 places	10 - 100 places	80 - 1 500 places	à partir de 400 places	à partir de 80 places	à partir de 500 places	à partir de 50 places
Longueurs de stockage	3 - 24 m	LG 6,5 m BL 3 / 4 m	3 - 14 m	3 - 14 m	3 - 8 m	2,5 - 4	3 - 14 m	3 - 12 m
Rentabilité hauteur de magasin	jusqu'à 5 m	jusqu'à 8 m	4 - 24 m	4 - 25 m	4 - 12 m	4 - 25	4 - 26 m	3 - 10 m
Possibilité installation en version porteur hall	non	non	oui	oui	oui	oui	oui	non
Nombre d'accès/h (par TS)	1 - 20	1 - 15	1 - 30	10 - 32	10 - 40	20 - 30	20 - 60	5 - 20
Produits à stocker	produits longs tôle	produits longs tôle	produits longs tôle	produits longs	produits longs	produits longs tôle	produits longs tôle	produits longs
Possibilité de scies partiellement intégrées	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui
Possibilité de scies entièrement intégrées	non	non	limitée	oui	oui	limitée	oui	oui



Système de châssis empilables *UNIBLOC*

Simple, mais efficace

Idéal pour les produits longs, les tôles et autres objets volumineux. Lorsque les magasins automatiques de stockage pour produits longs ne sont pas rentables, le système de châssis empilables *UNIBLOC* est une solution judicieuse. Souvent de petits volumes de stockage et un budget restreint ou moyen ne demandent qu'un simple convoyeur qui assure une rapidité d'accès, une surface limitée et une facilité d'utilisation. De simples ponts roulants à doubles crochets, si possible à stabilisation pendulaire, suffisent pour l'empilage conventionnel avec *UNIBLOC*. Le système de châssis empilables *UNIBLOC* accueille des longueurs de matières allant de 3 à 24 m.

Système avec possibilités d'extension

Avec *UNIBLOC E*, KASTO propose une traverse manuelle simple munie de suspensions à chaînes de sécurité homologuées pour le châssis de transport *KASTO UNIVERSAL*. La traverse manuelle multiple *UNIBLOC U* permet d'empiler jusqu'à trois jeux de châssis à la fois et peut être équipée ultérieurement pour l'empilage automatique.

La fonction de préhension purement mécanique

permet de transporter simultanément jusqu'à trois paires de châssis empilables, d'une hauteur utile de 400 mm chacun. Le mouvement de levage et d'abaissement du pont suffit à accrocher et décrocher les châssis.

Pour l'accès aux barres individuelles : Traverse magnétique *UNIBLOC F*.

Un électroaimant intégré à la traverse magnétique *KASTO UNIBLOC F* permet d'accéder directement aux barres individuelles magnétiques sans se saisir de la traverse. Cette variante *UNIBLOC* dispose également d'un dispositif pour l'empilage multiple. Des préhenseurs escamotables sont proposés pour le prélèvement latéral de matière lorsque les châssis sont juxtaposés.

Empilage automatique multiple avec la traverse *UNIBLOC A*.

Combiné à un transstockeur *KASTO* à portique se déplaçant au sol ou à un pont automatique à stabilisation pendulaire, le système de châssis empilables *UNIBLOC A* permet d'accélérer encore les opérations de transfert. Jusqu'à trois châssis superposés peuvent ainsi être transportés simultanément.

Vos avantages en un coup d'œil

Pour les petits volumes de stockage et un budget réduit à moyen

Empilage multiple avec jusqu'à trois couches de châssis en même temps

Idéal pour les produits longs, les tôles et autres objets volumineux

Facilité d'accès, encombrement réduit et simplicité d'utilisation

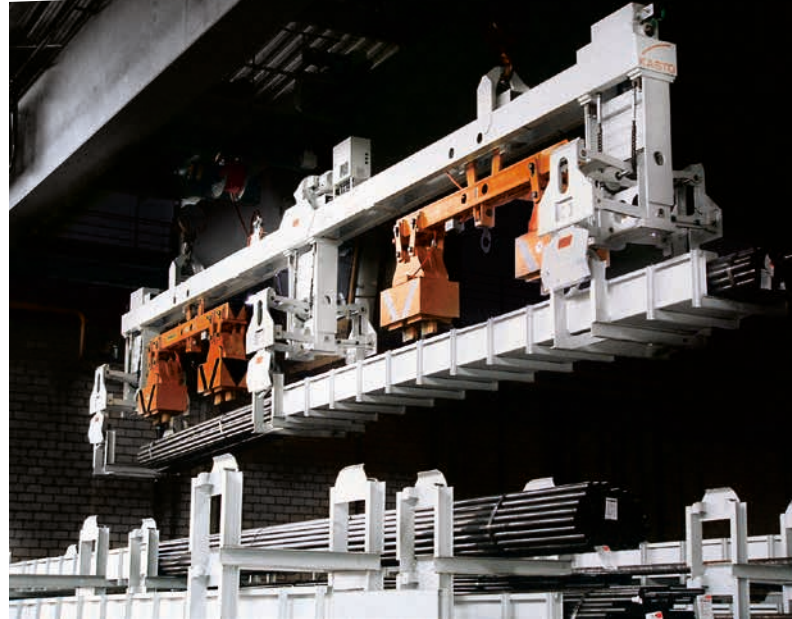
Le mouvement de levage et d'abaissement du pont suffit pour accrocher et décrocher les châssis.

KASTO $logic$ organise la gestion des matériaux et des emplacements de stockage



Empilage multiple rapide et sécurisé avec *UNIBLOC A*.

Châssis de transport *UNIVERSAL* : mobile sur des traverses simples ou multiples.



UNIBLOC F avec traverse combinée pour le transport de châssis et le prélèvement de barres.

Parfaitement adapté aux traverses multiples et automatiques : Châssis de transport *AUTOMATIK* avec aide au centrage pour un alignement précis des châssis.





Magasin KASTOecostore pour produits longs et tôles Stockage compact et standardisé.

Utilisation optimale de l'espace de stockage. L'entrepôt standardisé convient à toutes les applications avec une grande diversité de matériaux pouvant être stockés au format long ou en tôle. Le compartimentage optimisé en hauteur permet d'obtenir une densité de stockage élevée dans un espace très réduit, ce qui améliore le rangement, la propreté et la sécurité.

Tous les avantages en un coup d'œil :

La tour de stockage automatisée est disponible en version simple ou double. La hauteur de magasin va de 3 à 8 mètres et peut être équipée au choix de cassettes pour le stockage de matériaux longs ou de palettes plates pour accueillir d'autres produits à stocker comme des boîtes, des palettes, des outils, etc. Il est possible de stocker des barres, des tubes, des profilés et des matériaux pleins jusqu'à 6,5 mètres de long. Il est possible de définir jusqu'à 3 hauteurs différentes par magasin de stockage.

Les supports de charge ont une capacité portante allant jusqu'à 3 tonnes chacun, sont déposés et retirés automatiquement et amenés à la hauteur optimale de chargement et de déchargement par un dispositif

de levage. Ainsi, aucun moyen de levage supplémentaire, tel qu'un chariot élévateur, n'est nécessaire pour le prélèvement des cassettes. Cela garantit des délais d'accès réduits et un fonctionnement ergonomique. Des chaînes à rouleaux robustes garantissent un fonctionnement durable et nécessitant peu d'entretien. Un concept de sécurité complet prévient les dysfonctionnements et évite les temps d'arrêt coûteux.

Options :

- Broches enfichables pour palettes afin d'empêcher le glissement des produits stockés
- Dispositif de dépose avec chevilles d'enlèvement pour dépaqueter les tôles et pour une meilleure manipulation des matériaux au moyen d'un chariot élévateur ou d'un pont
- Commande automatique avec dispositif de sécurité
- Extension de la commande standard à la gestion des articles et des stocks
- Chariot de station déplaçable manuellement pour le chargement/déchargement à l'arrière du magasin
- Montants pour cassettes en C pour adapter la hauteur de chargement

Vos avantages en un coup d'œil

Gain de temps grâce à l'accès direct sans moyens de levage supplémentaires

Supports de palettes modulaires, adaptables pour différentes hauteurs de chargement

Magasin automatisé, de bon rapport qualité/prix pour stocker tout produit long ou tout format de tôles en version simple ou double

Encombrement réduit grâce à une exploitation conséquente de la hauteur

Mise en place possible à proximité d'une machine

Jusqu'à trois hauteurs de chargement différentes au choix



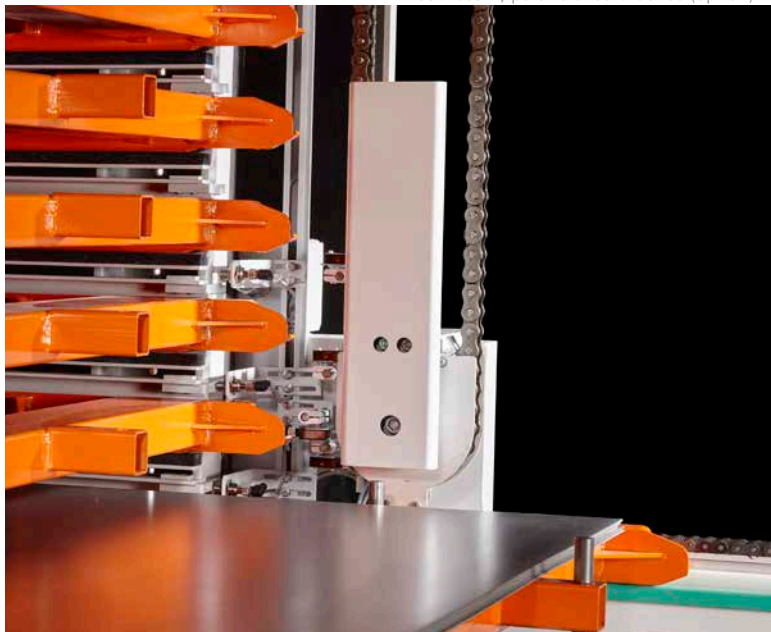
Variante pour produits longs en version double (option).

Traverse de levage et palette en format tôle avec dispositif de levage à chaînes et contrôle de hauteur de chargement ainsi que la structure métallique avec support coulissant, palette avec broches (option).



Entraînement de levage fixe avec arbre de synchronisation.

Dispositif de dépose pour le levage des produits à charger (option).





Tour de stockage *UNITOWER*

Solution de stockage peu encombrante pour les produits longs, les tôles, les palettes et autres matériaux

Les domaines d'application d'*UNITOWER* sont par exemple : les magasins tampon dans la production ou les petites quantités de stockage dans le commerce de l'acier et autres entreprises commerciales. Mais le magasin compact à cassettes *UNITOWER* optimise aussi les flux de matières dans les serrureries, les usines de fabrication de fenêtres et autres, et pas seulement pour les produits longs !

L'*UNITOWER* convient aussi bien pour les barres ou les profilés que pour les palettes ou les caisses pouvant contenir toutes sortes de marchandises. Ce système est parfaitement approprié en magasin îlot et adaptable aux besoins spécifiques au client.

Avantages en termes de coûts et en terme fiscal

Pour les magasins compacts à cassettes *UNITOWER*, KASTO n'utilise en principe que des des convoyeurs à rouleaux précontraints et nécessitant peu d'entretien. Non seulement ils sont plus fiables que les câbles en acier, mais leurs coûts de maintenance sont nettement plus faibles. Un *UNITOWER* optimise la consommation énergétique, car contrairement aux magasins de type paternoster, il ne déplace pas le volume de stockage entier, mais uniquement la cassette

souhaitée. La structure porteuse du bâtiment d'un *UNITOWER* (et de nombreux autres systèmes de stockage KASTO) permet également de gagner de la place et de bénéficier d'avantages fiscaux : si la structure en acier est recouverte de tôles ou de plaques de béton résistant aux intempéries, le bâtiment pourra être amorti de manière plus avantageuse sur le plan fiscal ! Des solutions de fosses dans le sol sont également réalisables pour augmenter la capacité de stockage.

Pour des charges allant jusqu'à 5 t

Utilisation simple et accès rapide à des charges allant jusqu'à 5 t par cassette. La version standard de l'*UNITOWER* dispose d'un système de commande de stockage avec présélection des compartiments et peut être étendue sur demande à la gestion des stocks, même pour plusieurs articles par cassette. L'*UNITOWER* est disponible en tant que tour simple et tour double jusqu'à 24 m de hauteur. L'installation de plusieurs stations de sortie et d'entrée permet de travailler en parallèle et de manière indépendante. Le système de commande permet une gestion des stocks en mètre, kilogramme ou en unité avec les numéros d'identification des matériaux. Une connexion au KASTOlogic ainsi que vers le système de gestion des marchandises du client est prévue.

Vos avantages en un coup d'œil

En tant que magasin tampon pour la production ou pour de petites quantités de stockage

Différentes hauteurs de chargement possibles dans le magasin pour tôles

Gain de surface considérable grâce au coffrage du bâtiment et à la possibilité d'une fosse.

Peu d'entretien et grande fiabilité

Utilisation simple et accès rapide à des charges allant jusqu'à 5 t par cassette

L'*UNITOWER* peut être relié à une scie par des convoyeurs à rouleaux



UNITOWER pour les produits longs, version double tour.



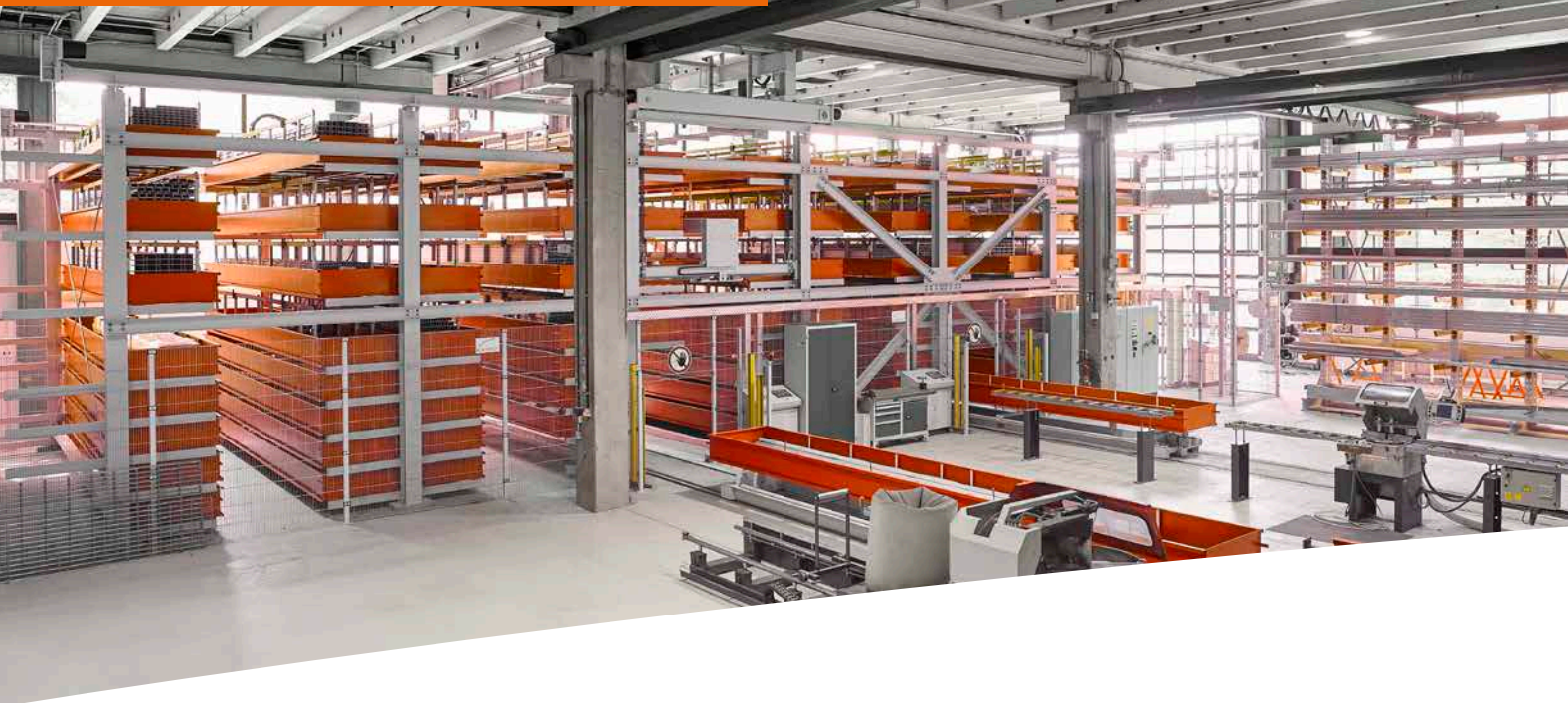
Convoyeur à chaînes à station transversale avec excavation

UNITOWER B étendu à deux transstockeurs.



Dispositif de levage à dépression





Magasin pour produits longs *UNITOP*

Exploitation idéale de l'espace, tenue fiable du stockage

Le système de stockage automatique à hauts rayonnages *UNITOP* pour produits longs se caractérise par un transstockeur se déplaçant sur la superstructure. Le système de construction en bloc fermé permet un accès rapide aux cassettes autoportantes. Piloté par ordinateur, *UNITOP* offre à tout moment un parfait aperçu du stock et peut, selon la taille du système, délivrer toutes les 120 secondes les produits longs demandés au dispositif de déchargement.

Des stations d'entrée et de sortie personnalisées issues du « système modulaire » KASTO assurent l'adaptation au flux matière spécifique à l'entreprise. L'intégration en option d'une séparation automatique des barres et le raccordement à une machine à scier CNC KASTO permettent d'obtenir un système de fabrication flexible.

En fonctionnement entièrement automatique avec un minimum de personnel, un magasin de stockage pour produits longs *UNITOP* fonctionne de manière extrêmement économique et fiable. Et ce sur le long terme car : les dispositifs de levage, qui s'usent peu et nécessitent peu d'entretien, sont équipés de chaînes à rouleaux de précision.

Un caractère fonctionnel indéniable et une longue durée de vie

Un espace de stockage supplémentaire sans nouvelle construction coûteuse : Il est possible de monter un toit et des parois sur la structure en acier de l'*UNITOP*. La hauteur de l'*UNITOP* est indépendante de celle du bâtiment qu'il jouxte et peut donc être plus élevée. L'entrée et la sortie de magasin peuvent se faire directement à la jonction avec un hall de production déjà existant. Cette solution offre éventuellement des avantages en termes d'amortissement fiscal.

Caractéristiques techniques

- Hauteurs de 4 à 25 m
- Volume de stockage de jusqu'à 8.000 t
- Charges de jusqu'à 5 t/cassette
- Longueurs de cassettes de 3 à 12 m
- Version porteuse de hall possible
- Dispositif de pesage intégré (option)
- Raccordement à des machines à scier CNC KASTO adapté au flux matière (option)
- Gestion facile des stocks grâce à KASTOlogic

Vos avantages en un coup d'œil

Combiné à un chariot transversal, le magasin pour produits longs *UNITOP* devient un système de préparation de commandes rapide.

Dispositif de pesage intégré (option)

Raccordement à des machines à scier CNC *KASTO* adapté au flux matière (option)

Fonctionnant en mode entièrement automatique avec un besoin restreint en personnel

Des cellules de pesage intégrées dans le logement des cassettes permettent une gestion automatique des stocks (option)

Cassettes autoportantes



Le dispositif de levage à chaînes du transstockeur : robuste et d'une grande longévité.

Les stations longitudinales peuvent être placées au sol ou à n'importe quelle hauteur.



Station de stockage avec portique à butée pour matériaux et dispositif de levage intégré permettant un stockage facile grâce à un chariot élévateur.

Pour une fiabilité maximale : Chaîne de levage avec contrôleur de tension de chaîne.





Magasin à palettes *UNILINE*

Système de stockage pour produits plats et volumineux

Stockage tampon dynamique : Les systèmes de stockage *UNILINE* de KASTO permettent une flexibilité d'agencement de systèmes automatisés dans différents domaines. Les domaines d'application utilisation optimisée sont : les systèmes de stockage de tôles pour la préparation des commandes dans le commerce de l'acier, le raccordement de machines d'usinage de tôles pour un fonctionnement avec peu de personnel ou en tant que centre logistique pour le stockage de conteneurs grillagés, d'outils et d'autres matériaux pour la liaison logistique des zones de travail les plus diverses dans les entreprises de fabrication.

De nombreuses possibilités de mise en place

Ce système de stockage peut être installé en tant qu'unité autonome dans un bâtiment existant. Sur demande, la structure en acier peut également être réalisée en tant que construction de silo supportant le bâtiment avec un revêtement de toit et des murs. Le magasin longitudinal KASTO *UNILINE* est conçu comme système de stockage simple ou double et peut réceptionner sur des palettes des charges allant jusqu'à 5 000 kg par emplacement de stockage.

La hauteur de la pièce comme facteur de rentabilité

Le système de stockage *UNILINE* de KASTO permet une utilisation optimisée de la hauteur de la pièce. Grâce à sa construction étroite, le système de stockage longitudinal convient parfaitement aux halls dans lesquels la largeur est limitée. Les faibles dimensions d'approche du transstockeur permettent d'utiliser le plus d'espace possible pour le stockage.

Des composants fiables et homologués pour chaque cas d'application :

- Des convoyeurs de transport pour paquets avec, sur demande, un revêtement plastique
- Des appareils de préparation de commandes équipés d'une traverse de levage à dépression ou d'un dispositif de levage magnétique, réalisés sous forme de portique en ligne ou en plaque
- Des systèmes intégrés d'aspiration et de déchiquetage du papier
- Des systèmes de cerclage et d'emballage intégrés
- Une intégration de systèmes d'étiquetage
- Gestion facile des stocks grâce à KASTOlogic

Vos avantages en un coup d'œil

Densité de stockage maximale grâce à une utilisation optimisée de l'espace pour une meilleure exploitation des surfaces

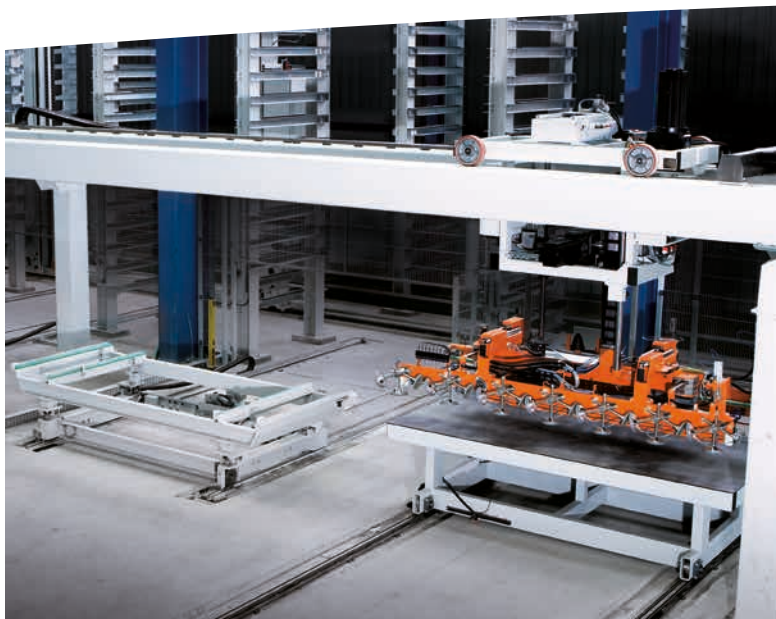
Changement de palettes rapide grâce à un fonctionnement entièrement automatique pour des délais de traitement courts

Structure modulaire du système de stockage pour une adaptation rapide et économique en cas de modification de capacité

Manutention entièrement automatique pour la préparation rapide de tous types de commande

Manutention entièrement automatique dans les entreprises de tôlerie pour un taux d'utilisation élevé des machines et un fonctionnement avec peu de personnel

Gestion en continu des stocks pour un contrôle optimal des stocks



Station de préparation de commandes automatique avec système de transport de levage à dépression
Table de déballage avec cadre mobile et station d'entrée et de sortie magasin.



Stockage de paquets de tôles et station de sortie pour l'alimentation manuelle d'une machine de découpe laser.
Station d'entrée et de sortie magasin sur trois étages.





Magasin à cassettes *UNIGRIP*

Rapide, économique et compact

Tout simplement efficace : Magasin de stockage pour produits longs en nid d'abeilles *UNIGRIP*. Pour des hauteurs de système jusqu'à 12 m et des charges jusqu'à 3 t par cassette, le système *UNIGRIP* constitue un choix judicieux. Il offre en effet tout ce qui rend un système de stockage rentable, et ce pour des coûts d'investissement réduits. Les distances de déplacement réduites du transstockeur permettent une très bonne utilisation de l'espace et des délais de préparation courts. Les cassettes peuvent être personnalisées avec des diviseurs de cassettes, un revêtement du support matière ou des tôles de fond.

Stockage entièrement automatique

Le modèle entièrement automatique *UNIGRIP* apporte la « marchandise à l'homme ». La traverse de charge peut être équipée d'un ou de deux emplacements pour cassettes, en fonction du nombre de mouvements de stockage nécessaires. Avec deux emplacements de stockage, le principe des cassettes itinérantes *KASTO* assure un déplacement optimisé, des trajets courts et un minimum de trajets à vide.

Résultat : des rendements de mise à disposition élevés lors de l'entrée et de la sortie magasin ainsi que lors de la préparation des commandes.

Caractéristiques techniques

- Hauteurs de 4 à 12 m
- Volume de stockage jusqu'à 500 emplacements
- Charges jusqu'à 3 t/cassette
- Longueurs de cassettes de 3 à 8 m
- Version porteuse de hall possible
- Dispositif de pesage intégré (option)
- Gestion facile des stocks grâce à *KASTOlogic*
- Solution logistique intégrée grâce à la connexion à l'interface locale de l'entreprise
- Raccordement à des machines de sciage CNC *KASTO* adapté au flux matière (option)

Vos avantages en un coup d'œil

Adaptation personnalisée grâce aux diviseurs de cassettes, au revêtement, à la collecte de matériaux ou aux tôles de fond

Rendements de mise à disposition élevés lors de l'entrée et de la sortie magasin ainsi que lors de la préparation des commandes

Distances de déplacement réduites du transstockeur permettant une très bonne utilisation de l'espace

Longue durée de vie et faible usure : Dispositifs coulissants en plastique spécial

Version porteuse de hall possible

Principe des cassettes itinérantes KASTO pour un déplacement optimisé



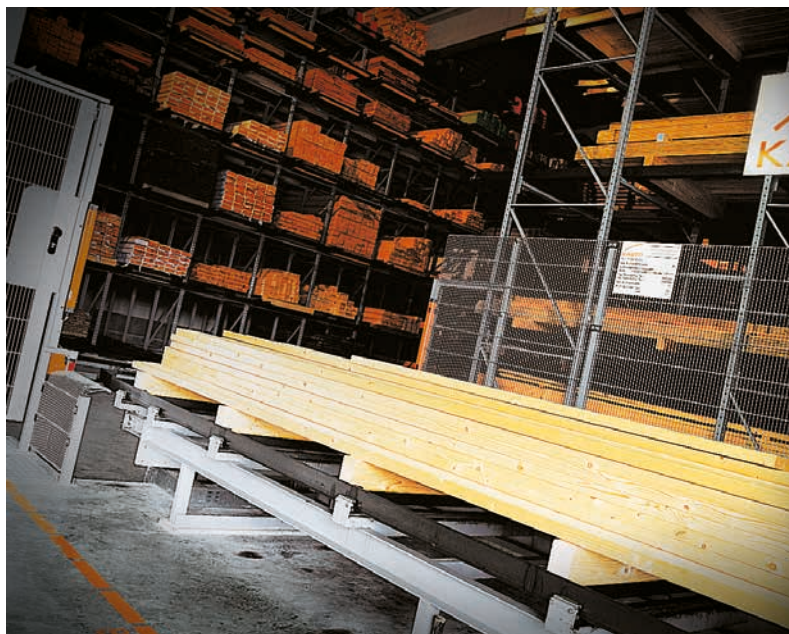
Structure métallique moderne incluse : Installation de rayonnages UNIGRIP.

Parois latérales faciles à accrocher pour les matériaux instables ou fragiles.



Transstockeur avec dispositif de traction pour le transport sécurisé des cassettes.

Station transversale UNIGRIP : pour des entrées et sorties magasin faciles sur la face latérale du rayonnage.





Magasin en nid d'abeilles pour produits longs ou tôles *UNICOMPACT*

Pour des temps de mise à disposition très courts et des travaux de stockage intensifs

Dans le magasin en nid d'abeilles *UNICOMPACT* pour produits longs, KASTO optimise de l'espace, même pour les halls déjà existants, par ex. les halls classiques destinés au commerce de l'acier. En effet, les faibles dimensions d'approche du transstockeur permettent d'utiliser le plus d'espace possible pour le stockage. Selon le principe « marchandise à l'homme », le magasin pour produits longs *UNICOMPACT* met rapidement à disposition les marchandises demandées aux stations de distribution. Un vaste choix de stations permet d'augmenter l'efficacité des tâches individuelles de sciage et de préparation de commandes pour les pleins ou les profilés en acier, aluminium, plastique ou métaux non ferreux.

Principe des cassettes itinérantes

Le principe des cassettes itinérantes KASTO réduit le nombre de mouvements et permet, conjugué à des moteurs puissants, d'atteindre, des délais de mise à disposition d'environ 60 secondes. Et cela pour un système de 2 000 cassettes ! Les éléments les plus importants du principe des cassettes mobiles sont, pour la partie mécanique, deux dispositifs de traction

de cassettes fonctionnant simultanément, et pour la partie système de commande, une programmation intelligente qui assure des trajets courts et donc des délais de mise à disposition réduits.

Caractéristiques techniques

- Hauteurs de 4 à 26 m
- Casette pour une charge utile de 1 à 8 t
- Volume de stockage env. 500 - 8 000 cassettes (correspond à env. 500 - 40 000 t)
- Longueurs de cassettes de 3 à 14 m
- Version porteuse de hall possible également
- Simplicité d'utilisation, par ex. avec saisie de code-barres
- Dispositif de pesage intégré (option)
- Gestion facile des stocks grâce à *KASTOlogic*
- Solution logistique intégrée grâce à la connexion à l'interface locale de l'entreprise

Vos avantages en un coup d'œil

Une densité de stockage maximale grâce à une utilisation optimisée de l'espace assurant une meilleure exploitation des surfaces

Grandes hauteurs jusqu'à 26 m

Changement de cassettes rapides grâce à un fonctionnement entièrement automatique pour des délais de traitement très courts

Manutention entièrement automatique pour la préparation rapide et de tous types de commandes

Organisation rationnelle des matériaux pour plus de sécurité et une meilleure logistique

Contrôle optimal des stocks grâce à un inventaire en continu



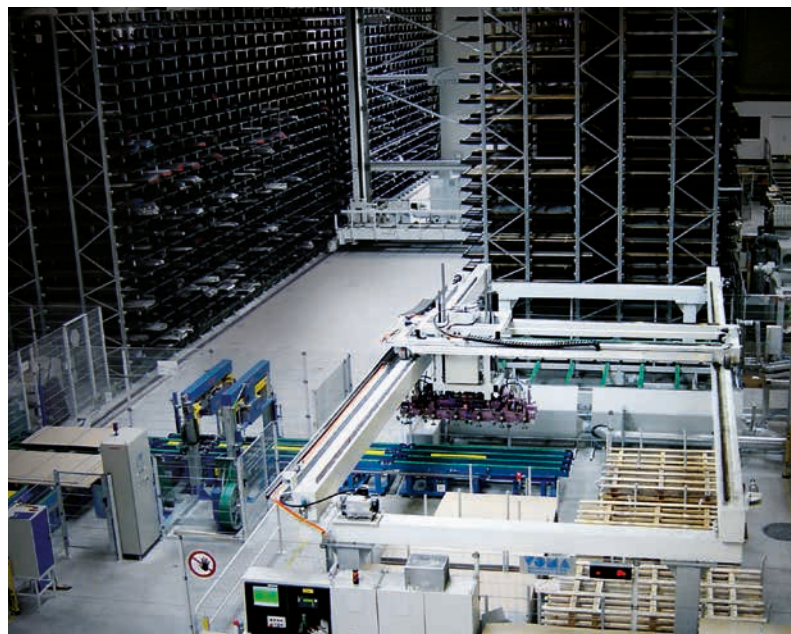
La barrière immatérielle et l'axe laser assurent une transmission précise des données et un positionnement précis du transstockeur

Magasin en nid d'abeilles pour le stockage de tôles dans le commerce de l'acier.



L'appareil de préparation de commandes permet un prélèvement ergonomique et rapide de la matière.

Magasin en nid d'abeilles pour produits longs/tôles avec installation de préparation de commandes pour tôles entièrement automatique





Centre de sciage KASTOcenter

Sciage entièrement automatique, sans opérateur

Une efficacité rapidement rentabilisée: les centres de sciage KASTO. L'alimentation en matière de la scie intégrée est assurée par les transstockeurs commandés par le système de gestion des stocks KASTO. Pour cela, des algorithmes (mathématiques) spécifiques à KASTO sont utilisés, ils incluent également le retour autonome en stock et la gestion des stocks. Ce centre de production flexible pour la scierie est proposé dans sa totalité par KASTO, avec magasin, scie, système de commande et service de maintenance ! Résultat : une fiabilité maximale et des temps morts réduits grâce à des composants individuels parfaitement adaptés les uns aux autres. Un tel centre de sciage est aussi performant que 3 à 7 scies individuelles !

Une flexibilité supplémentaire

Si un magasin à cassettes est nécessaire en plus du magasin à barres individuelles, le KASTOcenter peut être facilement combiné avec un magasin à cassettes KASTO (UNICOMPACT, UNITOP ou UNITOWER). Cette combinaison allie les avantages du stockage sur bras inclinés et en cassette en une solution universelle qui répond à un grand nombre d'exigences.

Les barres individuelles sont retirées et remises en place rapidement et automatiquement à partir du magasin à bras inclinés. Le stockage en cassette garantit en outre une utilisation optimisée de l'espace pour un nombre élevé de manutentions. La mise à disposition de barres individuelles à partir d'une cassette stockée dans le magasin de cassettes se fait en fonction de la commande et de manière entièrement automatique grâce à l'utilisation d'un séparateur de barres.

Caractéristiques techniques

- Poids du matériau jusqu'à 2,5 t/barre individuelle
- Diamètre des barres : 20 - 400 mm
- Manipulation entièrement automatique de barres de 0,45 à 12 m de long
- Scies à ruban ou circulaires KASTO intégrées, en option avec outil en carbure
- Modification rapide des réglages entre les commandes
- Gestion facile des stocks grâce à KASTOlogic
- Possibilité de raccordement du système de manutention robotisé KASTOsort

Vos avantages en un coup d'œil

La traverse de charge KASTO de forme spéciale prélève et transporte une barre à la fois hors des compartiments à bras inclinés.

Transstockeur en version portique

Dans le KASTOcenter Vario, combinaison possible de différentes hauteurs de chargement.

Combinaison possible de magasins à barres individuelles et de magasins à cassettes.

Fiabilité maximale et des temps morts réduits grâce à des composants individuels parfaitement adaptés les uns aux autres

Manipulation entièrement automatique des barres



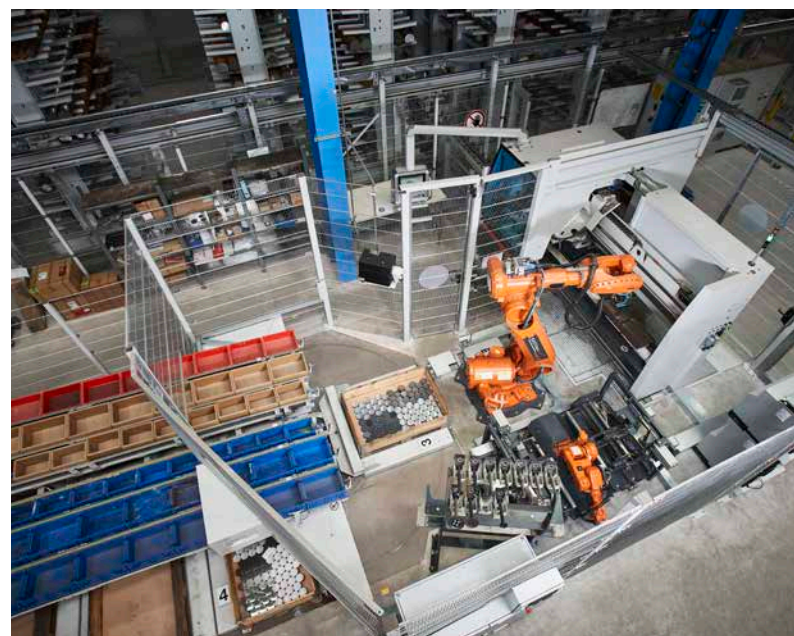
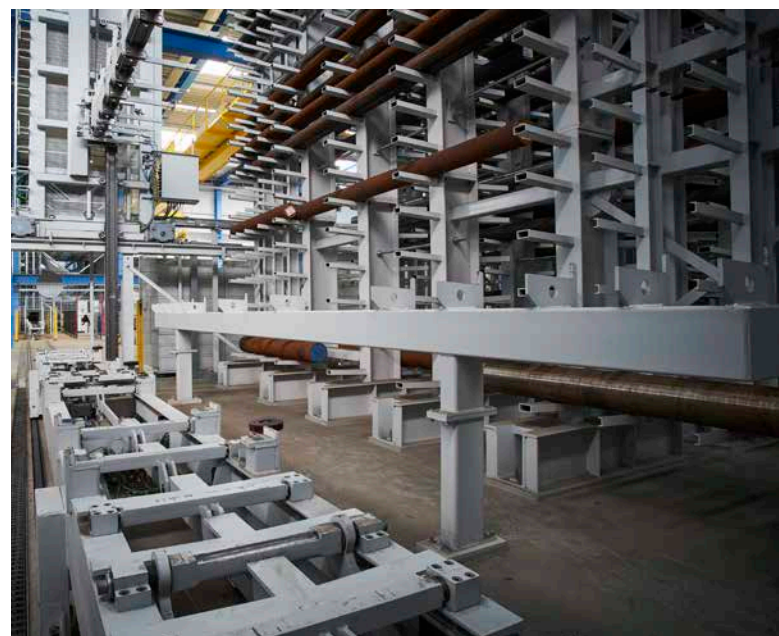
Transstockeur en version portique avec passerelle de maintenance

Convoyeur à rouleaux de stockage pour le transport des matières.



Le poste de changement rapide KASTO minimise les temps morts lors du changement de commande.

Scie circulaire KASTO intégrée avec KASTOsort.





KASTOsort

Techniques de maintenance pour les machines de sciage et de stockage grâce à des robots industriels intégrés par KASTO

KASTOsort offre la possibilité de palettiser toute la diversité des coupes de votre machine de sciage KASTO sans effort supplémentaire de la part de l'opérateur, ou de les transférer à d'autres systèmes d'usinage.

Notre expérience acquise par l'intégration de plus de 100 robots industriels sur des systèmes de sciage dans le monde entier, la structure extrêmement flexible du programme et les concepts de préhension innovants permettent une variété infinie de possibilités. Qu'il s'agisse d'empiler des matériaux plats, des disques ou des barres rondes, de les ébavurer ou de les marquer : grâce à la logique de programme décentralisée et auto-organisée et au concept de changement de préhenseurs à plusieurs niveaux, le système réagit intelligemment à chaque nouvelle dimension de section.

Aucun apprentissage ni aucune programmation par l'utilisateur ne sont nécessaires. Le système robot obtient toutes les informations nécessaires en communiquant avec votre système ERP ou avec les ma-

chines en amont ou en aval. Cela garantit la flexibilité de votre système et vous prépare pour l'avenir.

KASTOsort est entièrement intégré dans l'univers système KASTO. Cela permet à l'opérateur de surveiller et de contrôler le système robot en cours de fonctionnement de manière aussi simple que claire.

Pour compléter vos souhaits d'automatisation, le système de maintenance robotisé peut être complété par des processus en aval. Outre les processus de manipulation tels que la palettisation, le chargement et la préparation de commandes, vous disposez des processus suivants :

- Chanfreinage, ébavurage
- Perçage de centrage
- Nettoyage, aspiration de tubes
- Pesage, mesure (de longueur)
- Étiquetage, impression
- Marquage à l'aiguille
- etc.



KASTOlogic et KASTOlogic mobile

Pour toutes les opérations de stockage

Warehouse Management made by KASTO

Qu'il s'agisse d'un magasin à hauts rayonnages entièrement automatisé ou d'un magasin manuel, le Warehouse Management System (WMS) Software Suite KASTOlogic soutient vos processus de travail et vous aide à les organiser efficacement.

Les modules suivants sont disponibles sur la base du module de base :

- **materialflow** : commande pour systèmes de stockage automatiques
- **stock** : gestion des stocks avec sous-groupes :
 - logistic : autres fonctions logistiques
 - production : gestion de la production
 - manualstore : gestion des magasins manuels
- **automation** : intégration de machines
- **statistics** : statistiques pour l'analyse du système KASTOlogic permettant l'intégration de machines à scier et de solutions de maintenance de matériaux de la société KASTO ainsi que de fabricants tiers reconnus. La gestion intégrée des commandes et de la production améliore la vue d'ensemble sur l'utilisation des machines connectées, en se concentrant sur les domaines du sciage, du poinçonnage et de la découpe laser. Les interfaces avec les systèmes ERP courants complètent l'automatisation des processus de travail.

Solution mobile pour la gestion des magasins manuels

Dans les magasins manuels, il est souvent difficile d'obtenir des informations sur les matériaux stockés. Cela peut générer des produits mal rangés ou mal étiquetés et augmenter les délais de recherche. De même, les éventuels dommages ne sont généralement pas enregistrés, ce qui entraîne des étapes éventuels dommages supplémentaires et coûteuses.

Avec l'aide de KASTOlogic mobile, le système prend en charge la gestion du magasin. L'application développée en interne pour les terminaux mobiles permet à l'utilisateur de transmettre par smartphone ou tablette toutes les opérations telles que les entrées et les transferts, les préparations de commandes, les informations sur les expéditions et les stocks au système de gestion des stocks KASTOlogic et donc à l'ERP du client.



Menu principal



Traitement des commandes



Recherche du compartiment cible

KASTO - Le sciage. Le stockage. Et bien plus.

Compétence sur toute la ligne

Depuis près de 180 ans, KASTO est synonyme de qualité et d'innovation. Outre les scies à métaux et les systèmes de stockage automatiques pour les produits longs et les tôles, KASTO propose des solutions logistiques adaptées aux besoins des clients. La palette de produits est complétée par des solu-

tions logicielles numériques innovantes et le service après-vente compétent de KASTO. Grâce au développement continu de nouvelles technologies et à l'optimisation permanente des concepts de machines, KASTO est aujourd'hui le leader mondial du sciage et du stockage des métaux.

Les machines à scier de KASTO



Le gamme de scies KASTO comprend des scies alternatives, des scies à ruban et des scies circulaires, allant de la scie d'atelier aux puissantes machines entièrement automatiques. www.kasto.com/sciage

Solutions de stockage de KASTO



Un accès rapide, une exploitation optimale de l'espace et une bonne vue d'ensemble du stock caractérisent tous les systèmes de stockage KASTO. www.kasto.com/stockage

Service après-vente KASTO



Une disponibilité garantie des pièces de rechange et un suivi individuel sont également une évidence. KASTOretrofit adapte vos systèmes existants aux exigences actuelles. https://www.kasto.com/service_fr

KASTO SmartSolutions



KASTO propose de nombreuses solutions d'automatisation numérique pour rendre le travail des métaux et le stockage plus performants, plus flexibles et plus rentables. https://www.kasto.com/smart_fr

Votre partenaire KASTO :

KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriestr. 14
DE-77855 Achern
+49 7841 61-0
kasto@kasto.com
www.kasto.com

